

## StoCrete TF 204

### Ásványi finomhabarcs (PCC), rétegvastagság 1-3 mm

<b>Jellemzés</b>				
<b>Tulajdonságok</b>	Műgyantával modifikált, cementkötésű finomhabarcs a ZTV-ING 3. rész 4. fejezete szerint Alacsony nyomószilárdságú és kis rugalmassági modulusú aljzatokra is felhordható. Ellenáll az időjárás, fagy és olvasztósó hatásoknak.			
<b>Felhordás</b>	Felhordható kéziszerszámokkal vagy a StoSilo technológiával (SMF), nedves szórással. A felhordás egy vagy két rétegben lehetséges Egykomponensű; kiszerezés: zsákos vagy silós			
<b>Alkalmazási terület</b>	Finom simítóhabarcs beton, PCC vagy SPCC aljzatokon Előglettelésként és kiegyenlítő glettelésként a ZTV-ING-ben foglalt TL/TP OS szerinti StoCretec C.3 és a StoCretec C.4 felületvédő rendszerekben, Része a ZTV-ING szerinti Sto Ingenieurbausystems 3-nak Alkalmazható az építmények külső és belső területein, felfröccsenő olvasztósónak kitett felületeken is Járó- és gépjárművek által igénybevett felületeken nem alkalmazható!			
<b>Műszaki adatok</b>				
<b>Termékcsoport</b>	Finomhabarcs			
<b>Műszaki jellemzők</b>	<b>Jellemző</b>	<b>Szabvány/ellenőrzési előírás</b>	<b>Érték</b>	<b>Egység</b>
	Frisshabarcs sűrűség	EN 1015-6	1,97	kg/dm <sup>3</sup>
	Legnagyobb szemcseméret		0,35	mm
	Tapadószilárdság (28 napos)	EN 1542	>1,5	MPa
	Nyomószilárdság (28 napos)	EN 12190	30-35	MPa
	Húzó-hajlítószilárdság (28 napos)	TP BE-PCC	8-9	MPa
	Statikus rugalmassági modulus (28 napos)	EN 13412	14	GPa
	A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.			
<b>Szaktelemények/szabványok /engedélyező határozatok</b>	P 5027/07-326	StoCretec C.3 Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány		
	P 5028/07-327	StoCretec D II.3 Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány		
	P 5031/07-331	Sto Ingenieurbausystem 3 Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány		
	ZERT 9 I 08/523	(P 5031/07.331) Egyezőségi tanúsítvány StoCretec C.4 Kivitelezési utasítás		
<b>Alkalmazástechnika</b>				
<b>Aljzat</b>	Az aljzattal szemben támasztott követelmények: A beton alapfelület teherbíró legyen, nem tartalmazhat leválasztó hatású és más szennyeződésekkel valamint korróziót okozó alkotórészeket (pl. kloridokat). A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.  Nedves a 2001-10 helyreállítási irányelvek szerint. Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,3 N/mm <sup>2</sup> Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 0,8 N/mm <sup>2</sup>  Az aljzat előkészítése: A betonaljzatot a ZTV-ING 3. rész 4. fejezete értelmében megfelelő eljárással elő kell készíteni. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A betonaljzat felületközeli tartományában előforduló hibás ill. üreges helyeket a betonhelyreállítás szabályai szerint le kell zárni. A felületet a finomhabarcs felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás időpontjában a felületnek mindenesetre annyira meg kell száradnia,			

## StoCrete TF 204

### Ásványi finomhabarcs (PCC), rétegvastagság 1-3 mm

	<p>hogy már csak mattnedves legyen. Az aljzat nedvessége a DafStb helyreállítási irányelvek szerint értendő.</p>						
<b>Kivitelezési hőmérséklet</b>	<p>Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: +5°C Kivitelezési hőmérséklet felső határa: +30°C</p>						
<b>Rétegfelépítés</b>	<p>Alkalmazás több rétegben, előglettelés a rákövetkező kiegyenlítő gletteléssel:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. StoCrete TF 204 előglettelés</li> <li>2. StoCrete TF 204 kiegyenlítő glettelés</li> </ol> <p>Rétegvastagságok: min. 1 mm, max. 3 mm, részlegesen max. 5 mm Nagyobb vastagságok többrétegű felhordással valósíthatók meg</p>						
<b>Keverési arány</b>	<p>25 kg anyag a leírás szerint /5,2-5,5 l víz = 1,0: 0,208-0,220 tömegrész SMF technológia: rotaméter kémlelőüveg beállítása: kb. 440 l víz/ó</p>						
<b>Keverési eljárás</b>	<p>Kényszerkeverő: bele kell tölteni a vizet és állandó keverés (kb. 500 ford./perc) közben hozzá kell adni a szárazhabarcsot. Kb. 2 percig – homogén állapotra - kell keverni, majd kb. 3 percig pihentetni és 0,5 percen át újakeverni szükséges. SMF technológia: keverőcső / kétlépcsős keverőtengely</p>						
<b>Feldolgozhatósági idő</b>	<p>5 °C-on: kb. 90 perc 23 °C-on: kb. 45 perc 30 °C-on: kb. 30 perc</p>						
<b>Anyagszükséglet</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cikk</th> <th>Alkalmazás módja</th> <th>Anyagszükséglet kb.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>Szárazanyag 1 mm rétegvastagsághoz (leeső anyag vesztesége nélkül)</td> <td>1,9 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.		Szárazanyag 1 mm rétegvastagsághoz (leeső anyag vesztesége nélkül)	1,9 kg/m <sup>2</sup>
Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.					
	Szárazanyag 1 mm rétegvastagsághoz (leeső anyag vesztesége nélkül)	1,9 kg/m <sup>2</sup>					
<b>Kivitelezés</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Az alap előkészítése</li> <li>2. Előglettelés és kiegyenlítő glettelés Kombinált előglettelés és kiegyenlítő glettelés esetén az előglettelést a pórusok és üregek lezárása érdekében erősen bedolgozzuk az aljzatba. Egy rétegben történő glettelés esetén a StoCrete TF PCC finomhabarcsot kézzel vagy géppel a még nedves, de már meghúzott előglettelésre hordjuk fel. Eközben ügyelni kell arra, hogy az előglettelés annyira megkössön, hogy a kiegyenlítő glettelés felhordása, megmunkálása során már ne csúszhasson meg. A következő munkaművelet elsődlegesen a kiegyenlítő glettelés simítása, ami elsősorban a spatulyanyomok elsimítását ill. ledörzsölését jelenti. Ezt moltoprén szivaccsal vagy moltoprénnel bevont dörzsdeszkával végezhetünk el, mielőtt a záró habarcsréteg kellően meghúzott. A dörzsöléshez nem szabad vizet használni. Bevonatkészítés OS szerint</li> <li>3. Utókezelés Utókezelés módok: a) Letakarás fóliával vagy gyékénnyel b) Permetezés vízzel c) Vegyi utókezelés Normál körülmények között 3 nap utókezelési időt kell hagyni. Értelemszerűen be kell tartani a DIN 1045-3: 2001-07 szabványt, a „Beton utókezelése” Cement tanácsadó B8 lapját (2002. 11.) és a ZTV-ING-et (2006. 07.) További tudnivalók: Vegyi utókezelést csak akkor szabad végrehajtani, ha az utána következő munkálatokkal összeférhető. Az eljárás jellege miatt nem érhető el egyenletes színárnyalat a habarcs felületén. A fóliának nem szabad érintkeznie a habarcs felületével.</li> <li>4. Alkalmazástechnika Kézi felhordás esetén a felhordás acél simítóval, spatulyával és acél simítóval történhet.</li> </ol>						

## StoCrete TF 204

### Ásványi finomhabarcs (PCC), rétegvastagság 1-3 mm

	<p>Gépi felhordás esetén a felhordás az alább felsoroltakkal történik:</p> <p>SMF technológia (Silo + Mischen + Fördern = siló + keverés + szállítás) A keverő és a szállító berendezés a silóba integrált.</p> <p>Tömlőtípus: Ø 35 mm, szállítási távolság max. 40 m</p> <p>Reprofilizáló szórókészülék 12 mm-es fúvókacsővel</p> <p>Kompresszorteljesítmény: legalább 5 m<sup>3</sup>/perc</p> <p>Keverés megszakítása 25 °C-on max. 30 perc.</p> <p>További eszközök a Gépi felhordáshoz: minden kereskedelemben szokásos nedves szórókészülék, így pl. a PFT-N2V és WM-Variojet</p>
<b>Száradás</b>	<p>Védőbevonat a kiegyenlítő glettelésre:</p> <p>A védőbevonat felhordásáig az alábbi várakozási időket kell betartani:</p> <p>12 °C-on: StoCryl V 100: 2 nap, StoCryl RB: 2 nap, StoPox WL 50: 4 nap</p> <p>30 °C-on: StoCryl V 100: 1 nap, StoCryl RB: 1 nap, StoPox WL 50: 2 nap</p> <p>Kiegyenlítő glettelés a kiegyenlítő glettelésre:</p> <p>Gépi felhordásnál több rétegben történő felhordás esetén meg kell várni, míg az első réteg kellően megszilárdul és nem csúszik el.</p>
<b>A munkaeszközök tisztítása</b>	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani; a rákötött anyag csak mechanikai úton távolítható el.
<b>Szállítás</b>	
<b>Kiszereles</b>	25 kg-os zsák, cikkszám: 04973-001 StoSilo: lásd az árjegyzéket
<b>Raktározás</b>	
<b>Raktározási feltételek</b>	Száraz helyen kell tárolni.
<b>Raktározási idő</b>	<p>Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)</p> <p>Ez a termék kromátszegény. Ezt a tulajdonságát a maximális tárolási ideig szavatoljuk. Kérjük, vegyék figyelembe a tárolási szavatossági időt a göngyölegesen szereplő gyártási tételszámon.</p> <p>A gyártási tételszám magyarázata: pl. 7450013223</p> <p>A példában a 2007. év 45. naptári hetének végéig garantált a raktározási idő (első számjegy = az év utolsó számjegye; a második és harmadik számjegy = naptári hét). További magyarázat az árjegyzékben.</p>
<b>Különleges tudnivalók</b>	
<b>Biztonság</b>	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
<b>GIS-CODE</b>	ZP01
<b>CE megjelölés</b>	CE megjelöléssel ellátva (az EN 1504-2 szerint) EK megfelelési nyilatkozattal ellátva (az EN 1504-2 szerint)
<b>Alkalmazástechnika</b>	Általános feldolgozási tudnivalók
<b>Felülvizsgálat száma</b>	StoCrete TF 204/DE/DE/005
<b>Érvényesség</b>	2009. 01. 02-től
	A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.
	<b>A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.</b>