

**StoCrete TF 200****Finom, ásványi spatulyamassza, rétegvastagság 2-5 mm**

<b>Jellemzés</b>																									
<b>Rendeltetés</b>	Nagyon jól filcezhető Nagyon jól feldolgozható																								
<b>Feldolgozás</b>	StoSilóval Lőthabarcsként																								
<b>Alkalmazási terület</b>																									
	Felhasználható kültérben és beltérben Beton és vasbeton Alkalmazás finomhabarcsként A termék a StoCretec rendszer része az OS 4 (OS C) és OS 5a (OS D II) helyreállítási irányelv, felületvédelmi rendszer szerint.																								
<b>Műszaki adatok</b>																									
<b>Termékcsoport</b>	A helyreállítási irányelvek szerinti finomhabarcs																								
<b>Jellemző adatok</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Jellemző</th> <th>Szabvány/vizsgálati előírás</th> <th>Érték</th> <th>Egység</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Frisshabarcs-sűrűség</td> <td>DIN 18 555</td> <td>2,1</td> <td>g/m<sup>3</sup> 1)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-tapadószilárdság (28 nap)</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>0,8 2)</td> <td>MPa 3)</td> </tr> <tr> <td>Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>9-12</td> <td>N/mm<sup>2</sup> 3)</td> </tr> <tr> <td>Nyomószilárdság (28 nap)</td> <td>EN 196</td> <td>45-55</td> <td>N/mm<sup>2</sup> 3)</td> </tr> <tr> <td>Dinamikus E-modulus</td> <td>TP BE-PCC ill. SPCC</td> <td>32000</td> <td>N/mm<sup>2</sup> 3)</td> </tr> </tbody> </table> <p>1) g/cm<sup>3</sup> = kg/l 2) Minimális érték 3) MPa = N/mm<sup>2</sup></p>	Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység	Frisshabarcs-sűrűség	DIN 18 555	2,1	g/m <sup>3</sup> 1)	Húzó-tapadószilárdság (28 nap)	TP BE-PCC ill. SPCC	0,8 2)	MPa 3)	Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)	EN 196	9-12	N/mm <sup>2</sup> 3)	Nyomószilárdság (28 nap)	EN 196	45-55	N/mm <sup>2</sup> 3)	Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	32000	N/mm <sup>2</sup> 3)
Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték	Egység																						
Frisshabarcs-sűrűség	DIN 18 555	2,1	g/m <sup>3</sup> 1)																						
Húzó-tapadószilárdság (28 nap)	TP BE-PCC ill. SPCC	0,8 2)	MPa 3)																						
Húzó-hajlítószilárdság (28 nap)	EN 196	9-12	N/mm <sup>2</sup> 3)																						
Nyomószilárdság (28 nap)	EN 196	45-55	N/mm <sup>2</sup> 3)																						
Dinamikus E-modulus	TP BE-PCC ill. SPCC	32000	N/mm <sup>2</sup> 3)																						
<b>Szaktelemények/szabványok /engedélyező határozatok</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Vizsgálati bizonyítvány: P 1866/99-50</td> <td>Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány OS 5a (OS DII)</td> </tr> <tr> <td>Vizsgálati bizonyítvány: P 1866/99-49</td> <td>Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány OS 4 (OS C)</td> </tr> </tbody> </table>	Vizsgálati bizonyítvány: P 1866/99-50	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány OS 5a (OS DII)	Vizsgálati bizonyítvány: P 1866/99-49	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány OS 4 (OS C)																				
Vizsgálati bizonyítvány: P 1866/99-50	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány OS 5a (OS DII)																								
Vizsgálati bizonyítvány: P 1866/99-49	Általános építésfelügyeleti vizsgálati bizonyítvány OS 4 (OS C)																								
<b>Feldolgozási tudnivalók</b>																									
<b>Aljzat</b>	<p>A betonaljzat</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- laza, málló részekből, könnyen leváló rétegektől ( pl. cementtej ) mentes legyen, és nem morzsolódhat vagy porlódhat.</li> <li>- mentes legyen a felülettel párhuzamos vagy ahhoz közeli részekben kagylósodásra utaló repedésektől és leválásoktól.</li> <li>- általában mentes legyen a lehúzási nyomoktól (indokolt esetben maradhat)</li> <li>- mentes legyen idegen anyagoktól, így pl. nem megfelelő régi bevonatoktól, leválasztó anyagoktól, növényektől, kivirágásoktól.</li> </ul>																								
<b>Az aljzat előkészítése</b>	<p>Az aljzat előkészítése szemcseszórással és az utána következő tisztítással történik. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni. A felületnek olyan érdesnek és nedvszívónak kell lennie, hogy a felhordandó betonpótló- vagy felületvédő-rendszer tapadása biztosított legyen. Az aljzat előkészítésének befejezésekor a szilárdan beagyazott, 4 mm-nél nagyobb átmérőjű adalékszemcséknek legalább a csúcsa szabadon kell legyen.</p> <p>Az előkészített betonaljzat felszakítószilárdsága: lásd a függelékben.</p> <p>A szabadon lévő betonacél tisztasági foka az aljzat előkészítése után: Sa 2<sup>1/2</sup> - fémtiszta.</p>																								
<b>Feldolgozási hőmérséklet</b>	Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +5 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C																								
<b>Rétegfelépítés</b>	Előglettelés az üregek és pórusok lezárására, majd finomglettelés StoCrete TF 200-zal.																								
<b>Keverési arány</b>	StoCrete TF 200 / víz = 1,0 : 0,138-0,16 súlyrész SMF technológia: rotaméter beállítás kb. 380 l víz / óra																								
<b>Anyagszükséglet</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cikk</th> <th>Alkalmazás módja</th> <th>Anyagszükséglet kb.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0413</td> <td>/ mm rétegvastagság</td> <td>2,0-2,2 kg/ m<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	0413	/ mm rétegvastagság	2,0-2,2 kg/ m <sup>2</sup>																		
Cikk	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.																							
0413	/ mm rétegvastagság	2,0-2,2 kg/ m <sup>2</sup>																							

**StoCrete TF 200****Finom, ásványi spatulamassza, rétegvastagság 2-5 mm**

<b>Keverési eljárás</b>	Kényszerkeverő: bele kell tölteni a vizet és hozzá kell adni a szárazhabarcsot. Kb. 2 percig kell keverni, majd kb. 3 percig pihentetni kell és 0,5 percen át újra kell keverni. SMF technológia: keverőcső / kétfokozatú keverőtengely
<b>Feldolgozási idő</b>	5° C-on kb. 90 perc 30° C-on kb. 60 perc
<b>Feldolgozás</b>	A betonajzatot a StoCrete TF 200 felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban). A felhordás idejére azonban olyan száraznak kell lennie, hogy már csak mattnedvesnek tűnjön. Kézi feldolgozás: Felhordás kőműveskanállal, spatulyával és simítódeszkával SMF technológia (siló+keverés+szállítás): Keverő- és szállítóberendezés a silóval egybeépítve. Tömlőtípus: D 35 mm; szállítási távolság max. 50 m. Finomvakolat-szóró berendezéssel, fúvóka: 8mm Kompresszor-teljesítmény: min. 3 m <sup>3</sup> /perc. Keverés-megszakítás 25°C-nál legfeljebb 30 perc.  További készülékek a gépi feldolgozáshoz: Minden, a piacon ehhez az alkalmazáshoz szokásos nedves szórókészülék. Ezután a felületet filcezni kell. Ennek során nem szabad pótlólag vizet felhordani. A StoCrete TF 200 kívánt műszaki tulajdonságainak eléréséhez megfelelő és alapos utókezelés szükséges. Átdolgozás 20 °C-on , 65% rel. páratartalomnál: ásványi habarccsal: 1 nap. Záróbevonat: 1 nap. Az előkészítésről, feldolgozásról és utókezelésről további részletes tájékoztatás a függelékben található.
<b>A munkaeszközök tisztítása</b>	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani; a rákötött anyag csak mechanikai úton távolítható el.
<b>Szállítás</b>	
<b>Szín</b>	Szürke
<b>Raktározás</b>	
<b>Raktározási feltételek</b>	Száraz helyen kell tárolni.
<b>Raktározási idő</b>	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson)
<b>Különleges tudnivalók</b>	
<b>Biztonság</b>	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
<b>GIS kód</b>	ZP01
<b>Felülvizsgálat száma</b>	StoCrete TF 200/DE/DE/007
<b>Érvényesség</b>	2002. 10. 02.

Műszaki kézikönyv. Kiadás 2003 február. A korábbi terméktájékoztatók ezennel érvényüket veszítik. Kérjük, használat előtt a [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) vagy [www.sto.hu](http://www.sto.hu) címen győződjenek meg arról, hogy az Önök előtt lévő példány a legújabb kiadás-e.