

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

PU záróbevonat, ásványi adalékkal előre töltött, +90 °C hőmérsékletig terhelhető



Jellemzés

Alkalmazási terület

- beltérben
- padlófelületekre élelmiszer- és italgyártás területén
- csúszásmentes StoCrete PU 205 bevonatokra
- tartósan nedves területekre
- hőmérsékleti tartomány: -15 °C és +90 °C között

Tulajdonságok

- Poliuretán bázisú, négykomponensű záróbevonat
- vizes bázisú, környezetbarát PU kötőanyag
- alkalmazás során nem terheli a környezetet
- cement tartalmú C komponens
- mechanikai és vegyi terhelhetőség
- ellenáll a hőmérséklet-ingadozásnak, hóálló
- megfelel a HACCP követelményeinek

Külső megjelenés

- színes, matt
-

Sajátosságok/megjegyzések

- követni kell a Kivitelezési Útmutatóban leírtakat
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Sűrűség	EN ISO 2811-2	1,62 g/cm ³	
Nyomószilárdság (28 napos)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 49 N/mm ²	
Húzó-hajlító szilárdság (28 napos)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 26 MPa	
Viszkozitás (23°C-on)		3.200 mPa.s	
Shore D keménység	EN ISO 868	77	(28 napos)
Vízfelvételi tényező Aw	EN 1062 -3		w < 0,01 kg/(m ² h0,5)
Nem-illékonyanyag tartalom		99%	

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat	
Követelmények	<p>Követelmények:</p> <ul style="list-style-type: none"> - száraz, teherbíró - ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat - laza, málló részeket el kell távolítani - száraz, a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint - tapadó-húzószilárdság értéke legalább 1,5 N/mm² <p>Megfelelő aljzatok:</p> <p>Előfeltétel: Az aljzatot szakszerűen kivitelezték és készítették elő.</p> <ul style="list-style-type: none"> a) StoCrete PU 205, kvarchomokkal beszórva b) StoCrete PU 255, kvarchomokkal beszórva c) egyéb, követelményeknek megfelelő aljzatok <p>Nem megfelelő aljzatok:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Csekély szilárdságú esztrichek, bitumenes aljzatok, magnézium- és anhidrit esztrichek b) Téglá, csempék, gázbeton téglák, fa c) Horganyzott acél és nemesacél, kompozit fémek, alumínium d) Régi bevonatok e) Polietilén, fóliák és párazárók stb...
Előkészületek	<ol style="list-style-type: none"> 1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással kell előkészíteni, lásd "Aljzat-követelmények". 2. Követni kell a Kivitelezési Útmutatóban leírtakat.
Kivitelezés	
Kivitelezési hőmérséklet	<p>Aljzathőmérséklet alsó határa: +12 °C</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +12°C</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30°C</p>
Feldolgozhatósági idő	+20 °C-on: kb. 10-15 perc
Keverési arány	<p>A Komponens : B Komponens : C Komponens : D Komponens</p> <p>A : B : C : D</p> <p>6 : 6 : 12 : 1,08 (4x0,27)</p>

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

Javaslat:

- a teljes kiserelés legyen bekeverve
- részmenyiség ne legyen bedolgozva

Keverési eljárás

Tudnivalók:

- A keverőt helyezzük olyan közel a munkaterülethez, amennyire csak lehetséges
- Az anyag hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen
- Be kell tartani a "Keverési eljárás"-ban leírt lépések sorrendjét.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza az anyag hőmérsékletétől és a környezeti hőmérséklettől függ.
- Mindegyik kiserelést azonos ideig kell keverni.

A túl rövid vagy túl hosszú keverési idő az alábbi következményekkel jár:

- az adalékanyag rossz eloszlása
- rosszabb terület
- látható hengernyomok
- kisebb-nagyobb hólyagok a megkötött anyagban
- a felületen csíkszerű nyomok láthatók
- színelkülönbségek az egyes keverések között

Színelkülönbségek:

- Az egyes keverések közötti színelkülönbségek a csatlakozó felületeknél nem kerülhetők el teljes mértékben. A színelkülönbségek a keverési eljárástól és a keverési időtől is függenek.
- A színelkülönbségek kockázatának csökkentésére a következőket kell tenni:
 1. A komponenseket a gyártási tételek számának növekvő sorrendjében kell felhasználni.
 2. Azonos keverési időket be kell tartani. Mindegyik kiserelést azonos ideig kell keverni. (kivéve: jelentős hőmérsékletkülönbség esetén)
 3. A mennyiségi arányokat be kell tartani (egyszeres vagy kétszeres mennyiségek)

Komponensek:

- A komponens : gyanta komponens
- B komponens : térhálósító
- C komponens : finom töltőanyag
- D komponens : pigment (színező anyag, tubusban)
- az összes komponens maradék nélkül fel kell használni.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

	<p>Keverési eljárás:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Öntse az A komponenst a keverőedénybe. 2. Adja a D komponenst (4 x 0,27 kg) az A komponenshez. Keverje a komponenseket 1 percig, míg homogén színes diszperziót kap. 3. Maradék nélkül adja hozzá a B komponenst. Keverje a komponenseket 2 percig. 4. A keverést alaposan, az edény alján és oldalfalai mentén is kell végezni. 5. Adja hozzá a C komponenst és addig kell keverni, amíg a töltőanyag egyenletesen eloszlik és homogén keverék jön létre. 		
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet	
	StoCrete PU 205 kvarchomokkal beszórt felületen	0,8 - 1,4	kg/m ²
	függőleges felületen	0,2 - 0,4	kg/ m ²
	<p>Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.</p>		
Rétegfelépítés	<p>Rétegfelépítés A: StoCrete PU 205, csúszásmentes felület</p> <p>- bevonatrendszer rétegvastagsága: cca. 5-7 mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Lehorgonyzó hornyok elkészítése 3. Alapozás: StoCrete PU 105 (A, B, C komponens) 4. Bevonat (közbenső réteg): StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens) 5. Beszórás: StoQuarz 0,6-1,2 mm 6. Záróbevonat: StoCrete PU 290 (A, B, C, D komponens) 		
Kivitelezés	<p>Tudnivalók:</p> <ul style="list-style-type: none"> - az aljzat szükséges hőmérséklete: +12 °C - A StoCrete PU 205 nagy belső feszültséggel rendelkezik, ezért a kivitelezési munka kezdetekor, az első réteg rögzítéséhez, lehorgonyzó hornyokat kell marni az aljzatba. <p>Követni kell a Kivitelezési Útmutatóban leírtakat.</p> <ul style="list-style-type: none"> - szükséges eszközök: puha vagy kemény szivacsgumi lehúzó, rövidszőrű henger, ecset - kivitelezhető száraz ásványi aljzatokon <p>Rétegfelépítés A: StoCrete PU 205, csúszásmentes felület</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Lehorgonyzó hornyok elkészítése 3. Alapozás: <ul style="list-style-type: none"> - StoCrete PU 105 (A, B, C komponens) - Érdességi mélység: 0,5-1 mm normál nedvszívó képességű ásványi aljzatokra 		

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

- Anyagszükséglet: cca. 2-3 kg/m² plusz az anyagszükséglet az aljzatba mart lehorgonyzó hornyokhoz

4. Bevonat (közbenső réteg):

- StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens)

- Anyagszükséglet: cca. 7-11 kg/m²

5. Beszórás:

- StoQuarz 0,6-1,2 mm

- Beszórás StoQuarz 0,6-1,2 mm-el úgy, hogy szemcse szemcse mellett legyen.

- Ne legyen a felület túlszórva StoQuarz 0,6-1,2 mm-el.

- Anyagszükséglet: cca. 6-8 kg/m²

6. Záróbevonat:

- StoCrete PU 290 (A, B, C, D komponens)

- Anyagszükséglet: cca. 0,8-1,4 kg/m², a kívánt érdességtől függően

Figyelem!

A felületi megjelenés a következő körülmények hatására változhat:

- A burkolatot erős fény éri.

- A burkolat magas hő- és kémiai igénybevételnek van kitéve.

- A StoCrete PU 290 műszaki tulajdonságai nem romlanak.

A bevonat használatba vétele:

- A rendszer 20 °C környezeti és aljzathőmérsékletnél 5 nap múlva éri el teljes vegyi ellenálló képességét.

- A bevonat gyalogos forgalom számára 12 óra múlva átadható, a járműforgalom számára 2 nap múlva.

A munkaeszközök tisztítása

Használat után a szerszámokat StoCryl VV-vel kell megtisztítani.

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb

1) Vegye figyelembe az általános alkalmazási irányelveket:

- lásd www.sto.hu, Műgyanta termékek

- lásd Műszaki Ismertető

2) Vegye figyelembe a kivitelezési utasításokat.

Kérjük betartani a StoCrete PU rendszerek Kivitelezési Útmutatójában leírtakat.

A StoCrete PU anyagok felhasználása csak gyakorlattal rendelkező szakkivitelezők számára ajánlott.

Szállítás

Szín

vörös, narancs, sárga, krém, barna, sötét szürke, világos szürke, kék, zöld pigmentek tubusban

A StoCrete PU 205/255/290 megfelelő színárnyalataihoz a D komponensek 0,27 kg-os tubusban kaphatók.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
09717/009	StoCrete PU 290 Set sárga	25,08 kg Set
09717/008	StoCrete PU 290 Set vörös	25,08 kg Set
09717/007	StoCrete PU 290 Set narancs	25,08 kg Set
09717/006	StoCrete PU 290 Set zöld	25,08 kg Set
09717/005	StoCrete PU 290 Set világos szürke	25,08 kg Set
09717/004	StoCrete PU 290 Set sötét szürke	25,08 kg Set
09717/003	StoCrete PU 290 Set krém	25,08 kg Set
09717/002	StoCrete PU 290 Set barna	25,08 kg Set
09717/001	StoCrete PU 290 Set kék	25,08 kg Set

Raktározás

Raktározási körülmények

Száraz, jól szellőző fagymentes helyen kell tárolni, érülni kell a közvetlen napsugárzást.
+5 °C és +30 C között, 6 hónapig eltartható.

Raktározási idő

A bontatlan eredeti csomagolásban a legjobb minőség garantálható a lejáratí időig. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelzi.
Példa: 1450013223 - legkésőbb a 2021. év 45. naptári hét vége.
Lásd a termék csomagolását.

Szakvélemény / engedély

Szakvélemény

Szakvélemény: Élelmiszerral való direkt kapcsolat
Szakvélemény: Csúszásmentesség

Jelölés

Termékcsoport

Záróbevonat

GIS-KÓD

PU40

Műszaki ismertető

StoCrete PU 290

Biztonság

A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles.
Kérjük, tartsa be a biztonsági adatlapban foglaltakat.

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkor aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu