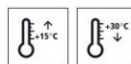


Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

PU habarcs, +120 °C hőmérsékletig terhelhető
Rétegvastagság: 6-12 mm



Jellemzés

Alkalmazási terület

- beltérben
- padlóbevonatként tejüzemek, vágóhidak, élelmiszer- és italgártás területén
- megfelelő szilárdságú beton és cementesztich aljzatokra
- 6-8 mm hőmérsékleti tartomány: -40 °C és +100 °C között
- 9-12 mm hőmérsékleti tartomány: -45 °C és +120 °C között
- tartós nedves terhelésnek kitehető

Tulajdonságok

- ötkomponensű, acél simítóval felhordható habarcs
- rétegvastagság: 6-12 mm
- vizes, környezetbarát PUR kötőanyag
- nem káros a környezetre a felhasználás során
- C komponens: cementkötésű
- magas mechanikai és vegyi terhelhetőség
- sima vagy csúszásmentes felülettel
- megfelel a HACCP követelményeinek
- ellenáll a hőmérséklet-ingadozásnak

Külső megjelenés

- színes, matt

Sajátosságok/megjegyzések

- követni kell a Kivitelezési útmutatóban leírtakat
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Sűrűség	EN ISO 2811-2	2,10 g/cm ³	
Nyomószilárdság (28 napos)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 58 MPa	
Húzó-hajlító szilárdság (28 napos)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 15 MPa	
Hőmérséklet-állóság	Min.	-45 °C	9-12 mm
Hőmérséklet-állóság	Max.	120 °C	9-12 mm
Viszkozitás (23°C-on)			habarcs

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

Shore D	EN ISO 868	84
Vízfelvételi tényező Aw	EN 1062 -3	w < 0,01 kg/(m ² h ^{0,5})

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Aljzat

Követelmények

Követelmények:

- száraz, teherbíró
- ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat
- laza, málló részeket el kell távolítani
- száraz, a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint
- tapadó-húzószilárdság értéke legalább 1,5 N/mm²

Megfelelő aljzatok:

Szakszerű felület előkészítést követően a következő aljzatok felelnek meg

a) Monolit beton

- nyomószilárdsági osztály min. C30/37, a DIN EN 206-1:2008-8 és DIN 1045-1:2001-7 szerint
- a könnyűbeton kivételével

b) Polimer modifikált cement esztrichek

- gépi simított
- nyomószilárdsági osztály min. CT-C50 a DIN 18560 és a DIN EN 13813 szerint
- minimális rétegvastagság >60 mm

c) Elválasztó rétegre fektetett, polimer modifikált esztrichek

- vasalt, gépi simítású
- nyomószilárdsági osztály min. CT-C50 a DIN 18560 és a DIN EN 13813 szerint
- minimális rétegvastagság >60 mm

d) Már meglévő, teherbíró bevonatok

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Nem megfelelő aljzatok:

- a) Csekély szilárdságú esztrichek, bitumenes aljzatok, magnézium- és anhidrit

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

- esztrichek
- b) Téglá, csempék, gázbeton téglák, fa
 - c) Horganyzott acél és nemesacél, kompozit fémek, alumínium
 - d) Régi bevonatok (kivéve StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285)
 - e) Polietilén, fóliák és párazárók stb...

Előkészületek	<p>1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással kell előkészíteni, lásd "Aljzat-követelmények".</p> <p>2. Követni kell a Kivitelezési útmutatóban leírtakat.</p>
Kivitelezés	
Kivitelezési hőmérséklet	<p>Aljzathőmérséklet alsó határa: +15 °C</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +15°C</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30°C</p>
Feldolgozhatósági idő	+20 °C-on: kb. 10-15 perc
Keverési arány	<p>A Komponens : B Komponens : C Komponens : E Komponens: D Komponens</p> <p>A : B : C : E : D</p> <p>3,5 : 3,5 : 21 : 10,5 : 0,27</p> <p>Javaslat:</p> <ul style="list-style-type: none"> - a teljes kiserelés legyen bekeverve - részmennyiség ne legyen bedolgozva
Keverési eljárás	<p>Tudnivalók:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A keverőt helyezzük olyan közel a munkaterülethez, amennyire csak lehetséges - Az anyag hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen - Az egyes komponensek hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen - Be kell tartani a "Keverési eljárás"-ban leírt lépések sorrendjét. <p>Keverési idő:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A keverési idő hossza az anyag hőmérsékletétől és a környezeti hőmérséklettől függ. - Mindegyik kiserelést azonos ideig kell keverni. <p>A túl rövid vagy túl hosszú keverési idő az alábbi következményekkel jár:</p> <ul style="list-style-type: none"> - az adalékanyag rossz eloszlása

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

- rosszabb terület
- túl sok simítási nyom
- kisebb-nagyobb hólyagok a megkötött anyagban
- hullámos felület
- színkülönbségek az egyes keverések között

Színkülönbségek:

- Az egyes keverések közötti színkülönbségek a csatlakozó felületeknél nem kerülhetők el teljes mértékben. A színkülönbségek a keverési eljárástól és a keverési időtől is függenek.
- A színkülönbségek kockázatának csökkentésére a következőket kell tenni:
 1. A komponenseket a gyártási tételek számának növekvő sorrendjében kell felhasználni.
 2. Azonos keverési időket be kell tartani (kivéve: jelentős hőmérsékletkülönbség esetén)
 3. A mennyiségi arányokat be kell tartani (egyszeres vagy kétszeres mennyiségek)

Komponensek:

- A komponens : gyanta komponens (diszperzió készítéshez)
 - B komponens : térhálósító (diszperzióhoz kell adni)
 - C komponens : finom töltőanyag
 - D komponens : pigment (színező anyag, tubusos kiszerezésben, diszperzió készítéshez)
- Fontos! Egy kiszerezéshez, egy tubus színezőpasztát kell adagolni. Csak az eredeti StoCrete pigmenteket lehet használni.
- E komponens: durva töltőanyag
- Az egyes komponenseket maradék nélkül fel kell használni.

Keverési eljárás:

1. Adja a D komponent az A komponenshez. Keverje a komponenseket 1 percre, míg homogén színes diszperziót kap.
2. Maradék nélkül adja hozzá a B komponent. Keverje a komponenseket 2 percre.
3. A keverést alaposan, az edény alján és oldalfalai mentén is kell végezni.
4. Adja hozzá a C komponent és addig kell keverni, amíg a töltőanyag egyenletesen eloszlik és homogén keverék jön létre.
5. Adja hozzá a E komponent és addig kell keverni, amíg a zúzott töltőanyag egyenletesen eloszlik és homogén keverék jön létre.

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	rétegvastagság 6 mm-ig	13,0 kg/m ²
	rétegvastagság 9 mm-ig	19,5 kg/m ²
	rétegvastagság 12 mm-ig	26,0 kg/m ²

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.

Rétegfelépítés

Rétegfelépítés A: StoCrete PU 255, csúszásmentes felület

Csúszásmentességi osztály: cca. R10

- bevonatrendszer rétegvastagsága: cca. 6-12 mm

1. Aljzat előkészítése
2. Lehorgonyzó hornyok elkészítése
3. Alapozás: StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
4. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
5. Bevonat: StoCrete PU 255 (A, B, C, E, D komponens)

Rétegfelépítés B: StoCrete PU 255, csúszásmentes felület

Csúszásmentességi osztály: cca. R10-R13

- bevonatrendszer rétegvastagsága: cca. 6-12 mm

1. Aljzat előkészítése
2. Lehorgonyzó hornyok elkészítése
3. Alapozás: StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
4. Beszórás: StoQuarz 0,3-0,8 mm
5. Bevonat: StoCrete PU 255 (A, B, C, E, D komponens)
6. Beszórás: StoCrete PU 255 E komponensével

Kivitelezés

Tudnivalók:

- az aljzat szükséges hőmérséklete: +15 °C
- A StoCrete PU 255 nagy belső feszültséggel rendelkezik, ezért a kivitelezési munka kezdetekor, az első réteg rögzítéséhez, lehorgonyzó hornyokat kell marni az aljzatba.
- Követni kell a Kivitelezési útmutatóban leírtakat.
- szükséges eszközök: fogazott glettvas és acél simító
- kivitelezhető száraz ásványi aljzatokon

Rétegfelépítés A: StoCrete PU 255, csúszásmentes felület

Csúszásmentességi osztály: cca. R10

1. Aljzat előkészítése
2. Lehorgonyzó hornyok elkészítése
3. Alapozás:
 - StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
 - Érdességi mélység: 0,5-1 mm normál nedvszívó képességű ásványi aljzatokra

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

- Anyagszükséglet: cca. 2-3 kg/m² plusz az anyagszükséglet az aljzatba mart lehorgonyzó hornyokhoz

4. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- A friss alapozást be kell hinteni. El kell kerülni a fölösleggel történő hintést.

Anyagszükséglet: cca. 0,8-1,0 kg/m²

5. Bevonat:

- StoCrete PU 255 (A, B, C, E, D komponens)

- Anyagszükséglet: cca. 13,0-25,5 kg/m²

Rétegfelépítés B: StoCrete PU 255, csúszásmentes felület

Csúszásmentességi osztály: cca. R10-R13

- bevonatrendszer rétegvastagsága: cca. 6-12 mm

1. Aljzat előkészítése

2. Lehorgonyzó hornyok elkészítése

3. Alapozás:

- StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)

- Érdességi mélység: 0,5-1 mm normál nedvszívó képességű ásványi aljzatokra

- Anyagszükséglet: cca. 2-3 kg/m² plusz az anyagszükséglet az aljzatba mart lehorgonyzó hornyokhoz

4. Beszórás:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- A friss alapozást be kell hinteni. El kell kerülni a fölösleggel történő hintést.

Anyagszükséglet: cca. 0,8-1,0 kg/m²

5. Bevonat:

- StoCrete PU 255 (A, B, C, E, D komponens)

- Anyagszükséglet: cca. 13,0-25,5 kg/m²

6. Beszórás:

- StoCrete PU 255 E komponensével, el kell kerülni a fölösleggel történő hintést.

- Anyagszükséglet: cca. 1,0-1,5 kg/m²

Figyelem!

A felületi megjelenés a következő körülmények hatására változhat:

- A burkolatot erős fény éri.

- A burkolat magas hő- és kémiai igénybevételnek van kitéve.

- A StoCrete PU 255 műszaki tulajdonságai nem romlanak.

A bevonat használatba vétele:

- A rendszer 20 °C környezeti és aljzathőmérsékletnél 5 nap múlva éri el teljes vegyi ellenálló képességét.

- A bevonat gyalogos forgalom számára 12 óra múlva átadható, a járműforgalom számára csak 5 nap múlva.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

A munkaeszközök tisztítása	Használat után a szerszámokat StoCryl VV-vel kell megtisztítani.
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek	<p>1) Vegye figyelembe az általános alkalmazási irányelveket: - lásd www.sto.hu, Műgyanta termékek - lásd Műszaki Ismertetőket</p> <p>2) Vegye figyelembe a kivitelezési utasításokat.</p> <p>Kérjük betartani a StoCrete PU rendszerek Kivitelezési Útmutatójában leírtakat.</p> <p>A StoCrete PU anyagok felhasználása csak gyakorlattal rendelkező szakkivitelezők számára ajánlott.</p>

Szállítás	
Szín	vörös, narancs, sárga, krém, barna, sötét szürke, világos szürke, kék, zöld pigmentek tubusban Vegye figyelembe a StoCrete PU rendszerek Kivitelezési utasítását. A StoCrete PU 205/255/290 megfelelő színárnyalataihoz a D komponensek 0,27 kg-os tubusban kaphatók.

Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
09720/009	StoCrete PU 255 sárga	38,77 kg Set
09720/008	StoCrete PU 255 vörös	38,77 kg Set
09720/007	StoCrete PU 255 narancs	38,77 kg Set
09720/006	StoCrete PU 255 zöld	38,77 kg Set
09720/005	StoCrete PU 255 világos szürke	38,77 kg Set
09720/004	StoCrete PU 255 sötét szürke	38,77 kg Set
09720/003	StoCrete PU 255 krém	38,77 kg Set
09720/002	StoCrete PU 255 barna	38,77 kg Set
09720/001	StoCrete PU 255 kék	38,77 kg Set

Raktározás	
Raktározási körülmények	Száraz, jól szellőző fagymentes helyen kell tárolni, érülni kell a közvetlen napsugárzást. +5 °C és +30 C között, 6 hónapig eltartható.
Raktározási idő	A bontatlan eredeti csomagolásban a legjobb minőség garantálható a lejáratí időig. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelzi. Példa: 1450013223 - legkésőbb a 2021. év 45. naptári hét vége. Lásd a termék csomagolását.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 255

Szakvélemény / engedély

Szakvélemény

Szakvélemény: Élelmiszerral való indirekt kapcsolat

Szakvélemény: Csúszásmentesség

Jelölés

Termékcsoport

Bevonat

GIS-KÓD

PU40

Biztonság

A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles.
Kérjük, tartsa be a biztonsági adatlapban foglaltakat.

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: info.hu@sto.com

Weblap: www.sto.hu