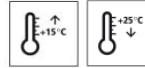


# Műszaki ismertető

## StoCrete PU 250

Poliuretán habarcs, színezhető, gelttelhető, csúszásgátolt



### Jellemzés

- Alkalmazási terület**
- beltérben és kültérben, fedett helyen
  - raktári padlóbevonatként az italgyártásban, a sörfőzés területén és a gyógyszergyártás területén
  - száraz, ásványi alapú felületek
  - megfelelő szilárdságú beton és cementesztrich aljzatok
  - 120 °C hőmérsékletig terhelhető
  - váltakozó hőmérsékleti terhelés esetén is alkalmazható ( hősokk tűró )

- Tulajdonságok**
- négykomponensű, acél simítóval felhordható habarcs
  - vizes, környezetbarát PU kötőanyag
  - jól elviseli a szélsőséges hőmérsékleti változásokat, kopás- és ütészálló
  - ellenálló a savakkal, lúgokkal és bizonyos oldószerekkel szemben
  - csúszásgátolt
  - mechanikailag terhelhető
  - vegyileg terhelhető
  - tartós nedves terhelésnek kitehető

- Külső megjelenés**
- matt

- Sajátosságok/utalások**
- Feltétlenül be kell tartani az érvényes kivitelezési utasítást.

### Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték / egység	Megjegyzés
Nyomószilárdság (28 napos)	MSZ EN ISO 604	60 MPa	
Húzó-hajlító szilárdság (28 napos)		14 MPa	
Sűrűség (23 °C)	MSZ EN ISO 2811-2	2,16 g/cm <sup>3</sup>	
Húzószilárdság		5 N/mm <sup>2</sup>	
E-modulus, statikus	DIN EN 2561		

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

### Aljzat

**Követelmény** Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással kell előkészíteni (lásd a kivitelezési utasítást).

**Előkészítő munkák** Aljzatelőkészítés:  
  
Megfelelő aljzatok:  
Szakszerű felület előkészítést követően a következő aljzatok felelnek meg:

- 1) Monolit beton min. B25, a DIN 1045 szerint, a könnyűbeton kivételével
- 2) Gépi simítású polimer modifikált cement esztrichek (min. ZE 30), gépi bedolgozással, minimális rétegvastagság >60 mm (min. ZE 30), a DIN 18560 és a DIN EN 13812 szerint
- 3) Elválasztó rétegre fektetett, vasalt, gépi simítású polimer modifikált esztrichek, minimális rétegvastagság >60 mm (min. ZE 30), a DIN 18560 és a DIN EN 13813 szerint
- 4) Már meglévő, teherbíró StoCrete PU 200/250/280 bevonatok

Nem megfelelő aljzatok:

- 1) Csekély szilárdságú esztrichek, bitumenes aljzatok, magnézium- és anhidrit esztrichek
- 2) Téglá, csempék, gázbeton téglák, fa
- 3) Horganyzott acél és nemesacél, kompozit fémek, alumínium
- 4) Régi bevonatok (EP, PUR, PMMA stb...)
- 5) Polietilén, fóliák és párazárók stb...

<b>Kivitelezési hőmérséklet</b>	Aljzathőmérséklet alsó határa: +5 °C Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +15 °C Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +25 °C
<b>Felhasználhatósági idő</b>	+15 °C-on: kb. 20 perc +20 °C-on: kb. 15 perc +25 °C-on: kb. 10 perc
<b>Keverési arány</b>	Gyanta: térhálósító: töltőanyag: pigment = 3,5: 3,5: 33: 0,2 [kg]
<b>Keverés</b>	<p>A keverőgépet helyezzük olyan közel a munkaterülethez, amennyire csak lehetséges.</p> <p>Keverjük át a StoCrete PU 250 komponenseit kb. 1 percre, a színezőpaszta kivételével. Biztosítsuk, hogy az anyaghőmérséklet 15 - 25 °C közé essen, és hogy az egyes komponensek hőmérséklete közel azonos legyen.</p> <p>Az A. komponens, a B komponens és a D komponens (pigment) adjuk a keverőedénybe és keverjük ismét 1 percre, hogy diszperzió jöjjön létre. Ügyeljünk arra, hogy az egyes komponensek maradéktalanul felhasználásra kerüljenek. A keverést az edény oldalfalai mentén és alján is alaposan el kell végezni.</p> <p>Adjuk hozzá a C komponens (töltőanyag) és folytassuk a keverést, míg a töltőanyag jól eloszlik és homogén keverék keletkezik.</p> <p>A StoCrete PU 250 pigmentek a StoCrete PU 250 rendszer reaktív alkotóelemei, melyekkel a helyszínen kell a színezést elvégezni. A pigmentet feltétlenül a keverékhez kell adni. Komponens csomagonként ( A + B ) egy tubus pigmentet kell bekeverni. Csak eredeti StoCrete PU 200/250/280 pigmentet szabad használni. Az egyes felhordások közötti színárnyalat eltérés elkerülhetetlen, attól függően, hogy a felhasználó milyen pontosan tudja reprodukálni a keverési folyamatot.</p> <p>A keverés időtartama</p> <p>A keverés időtartama a keverék és a környezet hőmérsékletéhez igazodik. A túl rövid vagy túl hosszú keverési idő az alábbi következményekkel jár:</p> <p>a) az adalékanyag rossz eloszlása</p>

# Műszaki ismertető

---

## StoCrete PU 250

- b) rosszabb terület
- c) túl sok simítási nyom
- d) kisebb-nagyobb hólyagok a megkötött StoCrete PU 250 anyagban
- e) hullámos felület

A színkülönbségek kockázatának csökkentésére a következőket kell tenni:

- a) a komponenseket a gyártási tételek számának növekvő sorrendjében kell felhasználni.
- b) azonos keverési időket kell betartani (kivéve: jelentős hőmérsékletkülönbség esetén)
- c) a mennyiségi arányokat be kell tartani (egyszeres vagy kétszeres mennyiségek)

Anyagszükséglet	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.
	rétegvastagság 6 mm-ig	15 kg/m <sup>2</sup>
	rétegvastagság 12 mm-ig	26 kg/m <sup>2</sup>

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzattól és a konzisztenciától. A megadott értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét adott esetben a bevonandó felületeken kell meghatározni.

### Rétegfelépítés

1. Aljzatelőkészítés ( lehorgonyzó hornyok elkészítése )
2. Alapozás  
StoCrete PU 200 (A, B, C komponens) szokásos nedvszívású, ásványi aljzatokon
3. Bevonat  
StoCrete PU 250 (a StoCrete PU 250 változat A, B és C komponense vörös, zöld vagy bézs színezőpasztával)

Rétegvastagság: 6-12 mm egy munkamenetben

### Kivitelezés

A StoCrete PU 250 bevonat nagy belső feszültsége miatt a lehorgonyzó hornyokat a kivitelezési utasítás szerint kell kialakítani. Az anyag felhordása a száraz ásványi alapú aljzatra acél simítóval történik.

20 °C környezeti és aljzathőmérsékletnél a rendszer 5 nap múlva éri el teljes vegyi ellenálló képességét. A rendszer a gyalogos forgalom számára 12 óra múlva átadható, a járműforgalom számára csak 5 nap múlva.

### Tanácsok, ajánlások, speciális tudnivalók, egyébek

Az általános alkalmazási irányelvek lásd: [www.sto.hu](http://www.sto.hu)  
Szállítói Megfelelőségi Nyilatkozatot kérésre küldünk

### Szállítás

#### Szín

vörös, bézs, zöld, RAL színekben nem kapható

A felület optikai tulajdonságai erős fény, hőterhelés vagy vegyi igénybevétel hatására megváltozhatnak, anélkül azonban, hogy ez hátrányosan befolyásolná a StoCrete PU 250 műszaki tulajdonságait.

# Műszaki ismertető

## StoCrete PU 250

Cikkszám	Megnevezés	Edény
00012-003	StoCrete PU Pigment beige Komp. D	0,2 kg-os tubus
00012-002	StoCrete PU Pigment zöld Komp. D	0,2 kg-os tubus
00012-001	StoCrete PU Pigment vörös Komp. D	0,2 kg-os tubus
00010-001	StoCrete PU Resin Komp. B	3,5 kg-os kanna
00009-001	StoCrete PU Resin Komp. A	3,5 kg-os kanna
00011-002	StoCrete PU Filler 250 Komp. C	33 kg-os zsák

### Raktározás

**Tárolási előírások** Száraz, fagymentes helyen kell tárolni, 5 °C és 30 C között, kerülni kell a közvetlen napsugárzást.

### Tárolási szavatossági idő

Kb. 6 hónap. Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi a tárolási szavatossági idő végéig. Ezt a csomagoláson (címkén) található gyártási tételszám (Chargen-Nr.) tartalmazza.

A gyártási tételszám magyarázata:

1. számjegy = a lejárat évszám utolsó számjegye; 2. + 3. számjegy = naptári hét  
Példa: 1450013223 - tárolhatóság: 2011. év, a 45. naptári hét végéig

### Szakvélemények / engedélyek

### Megjelölés

### Különleges tudnivalók

A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.

A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható. Hozzájárulás nélküli alkalmazás csak saját felelősségre történhet. Ez különösen érvényes más termékekkel történő kombinálás esetén.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden korábbi műszaki ismertető érvényét veszti. A mindenkori legújabb változat hozzáférhető a [www.sto.hu](http://www.sto.hu) honlapon.