

# Műszaki ismertető

## StoCrete PU 205

PU habarcs, színezett, önterülő, +90 °C hőmérsékletig terhelhető  
Rétegvastagság: 4-6 mm



### Jellemzés

#### Alkalmazási terület

- beltérben
- ásványi alapfelületekre
- 4-5 mm hőmérsékleti tartomány: -5 °C és +70 °C között
- 6 mm hőmérsékleti tartomány: -15 °C és +90 °C között
- színes bevonat az élelmiszergyártás területén
- bázisréteg csúszásmentes bevonatokhoz, StoCrete PU 290 záróbevonat alatt

#### Tulajdonságok

- négykomponensű önterülő habarcs
- rétegvastagság: 4-6 mm
- vizes bázisú, környezetbarát PUR kötőanyag
- oldószermentes
- szagtalan, nem befolyásolja az élelmiszerek ízét
- alkalmazás során nem terheli a környezetet
- cement tartalmú C komponens
- mechanikai és vegyi terhelhetőség
- megfelel a HACCP követelményeinek
- hőálló

#### Külső megjelenés

- színes, matt

#### Sajátosságok/megjegyzések

- követni kell a Kivitelezési útmutatóban leírtakat
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak

### Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Sűrűség	EN ISO 2811-2	1,89 g/cm <sup>3</sup>	
Viszkozitás (23°C-on)		7.000 mPa.s	
Shore D keménység	EN ISO 868	80	(28 nap)
Nyomószilárdság	EN ISO 196 / ASTM C109	> 45 N/mm <sup>2</sup>	
Vízfelvételi tényező Aw	EN 1062 -3		w < 0,01 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )

## Műszaki ismertető

# StoCrete PU 205

Nem-illékonyanyag tartalom	99%
Húzó-hajlító szilárdság	EN ISO 196 / ASTM C109 > 19 N/mm <sup>2</sup>

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

### Aljzat

#### Követelmények

Követelmények:

- száraz, teherbíró
- ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat
- laza, málló részeket el kell távolítani
- száraz, a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint
- tapadó-húzószilárdság értéke legalább 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Megfelelő aljzatok:

Szakszerű felület előkészítést követően a következő aljzatok felelnek meg

a) Monolit beton

- nyomószilárdsági osztály min. C30/37, a DIN EN 206-1:2008-8 és DIN 1045-1:2001-7 szerint
- a könnyűbeton kivételével

b) Polimer modifikált cement esztrichek

- gépi simított
- nyomószilárdsági osztály min. CT-C50 a DIN 18560 és a DIN EN 13813 szerint
- minimális rétegvastagság >60 mm

c) Elválasztó rétegre fektetett, polimer modifikált esztrichek

- vasalt, gépi simítású
- nyomószilárdsági osztály min. CT-C50 a DIN 18560 és a DIN EN 13813 szerint
- minimális rétegvastagság >60 mm

d) Már meglévő, teherbíró bevonatok

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Nem megfelelő aljzatok:

- a) Csekély szilárdságú esztrichek, bitumenes aljzatok, magnézium- és anhidrit

# Műszaki ismertető

## StoCrete PU 205

- esztrichek
- b) Téglá, csempék, gázbeton téglák, fa
- c) Horganyzott acél és nemesacél, kompozit fémek, alumínium
- d) Régi bevonatok (kivéve StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285)
- e) Polietilén, fóliák és párazárók stb...

<b>Előkészületek</b>	<p>1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással kell előkészíteni, lásd "Aljzat-követelmények".</p> <p>2. Követni kell a Kivitelezési útmutatóban leírtakat.</p>
<b>Kivitelezés</b>	
<b>Kivitelezési hőmérséklet</b>	<p>Aljzathőmérséklet alsó határa: +12 °C</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +12°C</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30°C</p>
<b>Feldolgozhatósági idő</b>	+20 °C-on: kb. 10-15 perc
<b>Keverési arány</b>	<p>A Komponens : B Komponens : C Komponens : D Komponens</p> <p>A : B : C : D</p> <p>4,5 : 4,5 : 21 : 0,27</p> <p>Javaslat:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- a teljes kiszerezés legyen bekeverve</li> <li>- rézmennyiség ne legyen bedolgozva</li> </ul>
<b>Keverési eljárás</b>	<p>Tudnivalók:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- A keverőt helyezzük olyan közel a munkaterülethez, amennyire csak lehetséges</li> <li>- Az anyag hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen</li> <li>- Az egyes komponensek hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen</li> <li>- Be kell tartani a "Keverési eljárás"-ban leírt lépések sorrendjét.</li> </ul> <p>Keverési idő:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- A keverési idő hossza az anyag hőmérsékletétől és a környezeti hőmérséklettől függ.</li> <li>- Mindegyik kiszerezést azonos ideig kell keverni.</li> </ul> <p>A túl rövid vagy túl hosszú keverési idő az alábbi következményekkel jár:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- az adalékanyag rossz eloszlása</li> <li>- rosszabb terület</li> </ul>

## Műszaki ismertető

# StoCrete PU 205

- túl sok simítási nyom
- kisebb-nagyobb hólyagok a megkötött anyagban
- hullámos felület

#### Komponensek:

- A komponens : gyanta komponens (diszperzió készítéshez)
- B komponens : térhálósító (diszperzióhoz kell adni)
- C komponens : finom töltőanyag
- D komponens : pigment (színező anyag tubusos kiszerezésben, diszperzió készítéshez)
- az összes komponenst maradék nélkül fel kell használni.

#### Keverési eljárás:

1. Adja a D komponenst az A komponenshez. Keverje a komponenseket 1 percre, míg homogén színes diszperziót kap.
2. Maradék nélkül adja hozzá a B komponenst. Keverje a komponenseket 2 percre.
3. A keverést alaposan, az edény alján és oldalfalai mentén is kell végezni.
4. Adja hozzá a C komponenst és addig kell keverni, amíg a töltőanyag egyenletesen eloszlik és homogén keverék jön létre.

Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet
	előjavításokhoz	0,8-1,2 kg/m <sup>2</sup>
	kiegyenlítő réteggént max. 2 mm/réteg	1,9 kg/m <sup>2</sup> /mm
	habarcs keverék 4 mm	7,6 kg/m <sup>2</sup>
	habarcs keverék 6 mm	11,4 kg/m <sup>2</sup>

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.

<b>Rétegfelépítés</b>	Rétegfelépítés A: StoCrete PU 205, sima felülettel
	- bevonatrendszer rétegvastagsága: cca. 4-6 mm
	1. Aljzat előkészítése
	2. Lehorgonyzó hornyok elkészítése
	3. Alapozás: StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
	4. Bevonat: StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens)
	Rétegfelépítés B: StoCrete PU 205, csúszásmentes felület
	- bevonatrendszer rétegvastagsága: cca. 5-7 mm
	1. Aljzat előkészítése

## Műszaki ismertető

# StoCrete PU 205

2. Lehorgonyzó hornyok elkészítése
3. Alapozás: StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
4. Bevonat (közbenső réteg): StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens)
5. Beszórás: StoQuarz 0.6-1.2 mm
6. Záróbevonat: StoCrete PU 290 (A, B, C, D komponens)

### Kivitelezés

Tudnivalók:

- az aljzat szükséges hőmérséklete: +12 °C
- A StoCrete PU 205 nagy belső feszültséggel rendelkezik, ezért a kivitelezési munka kezdetekor, az első réteg rögzítéséhez, lehorgonyzó hornyokat kell marni az aljzatba.
- Követni kell a Kivitelezési útmutatóban leírtakat.
- szükséges eszközök: fogazott glettvas és acél simító
- kivitelezhető száraz ásványi aljzatokon

Rétegfelépítés A: StoCrete PU 205, sima felülettel

1. Aljzat előkészítése
2. Lehorgonyzó hornyok elkészítése
3. Alapozás:
  - StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
  - Érdességi mélység: 0,5-1 mm normál nedvszívó képességű ásványi aljzatokra
  - Anyagszükséglet: cca. 2-3 kg/m<sup>2</sup> plusz az anyagszükséglet az aljzatba mart lehorgonyzó hornyokhoz
4. Bevonat:
  - StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens)
  - Anyagszükséglet: cca. 7-11 kg/m<sup>2</sup>

Rétegfelépítés B: StoCrete PU 205, csúszásmentes felület

1. Aljzat előkészítése
2. Lehorgonyzó hornyok elkészítése
3. Alapozás:
  - StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
  - Érdességi mélység: 0,5-1 mm normál nedvszívó képességű ásványi aljzatokra
  - Anyagszükséglet: cca. 2-3 kg/m<sup>2</sup> plusz az anyagszükséglet az aljzatba mart lehorgonyzó hornyokhoz
4. Bevonat (közbenső réteg):
  - StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens)
  - Anyagszükséglet: cca. 7-11 kg/m<sup>2</sup>
5. Beszórás:
  - StoQuarz 0.6-1.2 mm

# Műszaki ismertető

## StoCrete PU 205

- Beszórás StoQuarz 0.6-1.2 mm-el, a felületet túl kell szórni.
- Anyagszükséglet: cca. 6-8 kg/m<sup>2</sup>
- 6. Záróbevonat:
  - StoCrete PU 290 (A, B, C, D komponens)
  - Anyagszükséglet: cca. 0,6-0,9 kg/m<sup>2</sup>, a kívánt érdességtől függően

### Figyelem!

A felületi megjelenés a következő körülmények hatására változhat:

- A burkolatot erős fény éri.
- A burkolat magas hő- és kémiai igénybevételnek van kitéve.
- A StoCrete PU 205 műszaki tulajdonságai nem romlanak.

A bevonat használatba vétele:

- A rendszer 20 °C környezeti és aljzathőmérsékletnél 5 nap múlva éri el teljes vegyi ellenálló képességét.
- A bevonat gyalogos forgalom számára 12 óra múlva átadható, a járműforgalom számára 2 nap múlva.

### A munkaeszközök tisztítása

Használat után a szerszámokat StoCryl VV-vel kell megtisztítani.

### Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyebek

- 1) Vegye figyelembe az általános alkalmazási irányelveket:
  - lásd [www.sto.hu](http://www.sto.hu), Műgyanta termékek
  - lásd Műszaki Ismertetőket
- 2) Vegye figyelembe a kivitelezési utasításokat.

Kérjük betartani a StoCrete PU rendszerek Kivitelezési Útmutatójában leírtakat.

A StoCrete PU anyagok felhasználása csak gyakorlattal rendelkező szakkivitelezők számára ajánlott.

### Szállítás

#### Szín

vörös, narancs, sárga, krém, barna, sötét szürke, világos szürke, kék, zöld pigmentek tubusban  
 Vegye figyelembe a StoCrete PU rendszerek Kivitelezési utasítását.  
 A StoCrete PU 205/255/290 megfelelő színárnyalataihoz a D komponensek 0,27 kg-os tubusban kaphatók.

### Csomagolás

kanna

#### Cikkszám

09715/009

#### Megnevezés

StoCrete PU 205 sárga

#### Kiszerezés

30,27 kg Set

## Műszaki ismertető

# StoCrete PU 205

09715/008	StoCrete PU 205 vörös	30,27 kg Set
09715/007	StoCrete PU 205 narancs	30,27 kg Set
09715/006	StoCrete PU 205 zöld	30,27 kg Set
09715/005	StoCrete PU 205 világos szürke	30,27 kg Set
09715/004	StoCrete PU 205 sötét szürke	30,27 kg Set
09715/003	StoCrete PU 205 krém	30,27 kg Set
09715/002	StoCrete PU 205 barna	30,27 kg Set
09715/001	StoCrete PU 205 kék	30,27 kg Set

### Raktározás

**Raktározási körülmények** Száraz, jól szellőző fagymentes helyen kell tárolni, érülni kell a közvetlen napsugárzást.  
+5 °C és +30 C között, 6 hónapig eltartható.

**Raktározási idő** A bontatlan eredeti csomagolásban a legjobb minőség garantálható a lejáratí időig. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelzi.  
Példa: 1450013223 - legkésőbb a 2021. év 45. naptári hét vége.  
Lásd a termék csomagolását.

### Szakvélemény / engedély

Szakvélemény Szakvélemény: Élelmiszerrel való indirekt kapcsolat  
Szakvélemény: Csúszásmentesség

### Jelölés

**Termékcsoport** Bevonat

**GIS-KÓD** PU40

**Biztonság** A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles.  
Kérjük, tartsa be a biztonsági adatlapban foglaltakat.

### Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő

## Műszaki ismertető

---

# StoCrete PU 205

tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

### **Sto Építőanyag Kft.**

H - 2330 Dunaharaszti  
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210

Fax: +36 24 510 216

E-mail: [info.hu@sto.com](mailto:info.hu@sto.com)

Weblap: [www.sto.hu](http://www.sto.hu)