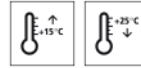


Műszaki ismertető

StoCrete PU 200

Poliuretán habarcs, önterülő, 4-6 mm, 60 °C hőmérsékletig terhelhető



Jellemzés

Alkalmazási terület

- beltérben, időjárási hatásoknak ki nem tett felületen
- különösen az italipar, söröződéek, illetve gyógyszeripar raktárfelületeihez
- megfelelő teherbíró képességgel rendelkező beton és cementesztrich aljzatokra

Tulajdonságok

- négykomponensű, önterülő habarcs
- vizes, környezetbarát PU kötőanyag
- alkalmazás során nem terheli a környezetet (PUR vizes fázis)
- cement tartalmú C komponens
- mechanikailag és vegyileg terhelhető
- tartós nedves terhelésnek kitehető
- sima vagy csúszásgátló felület
- 60 °C hőmérsékletig terhelhető
- gyakori hőmérsékletváltozási terhelésnek ellenáll

Külső megjelenés

- matt

Sajátosságok/megjegyzések

- Feltétlenül be kell tartani az érvényes kivitelezési utasítást.
- A termék megfelel az EN 13813 szabványnak

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Megjegyzés
Nyomószilárdság (28 napos)	EN ISO 604	54 MPa	
Húzó-hajlító szilárdság (28 napos)	EN 13892-2	20 MPa	
Hőtágulási együttható		$62 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (α -20/40)	
Hőmérséklet-állóság		< 60 °C	
Sűrűség (23 °C)	EN ISO 2811-2	1,76 g/cm ³	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.

Aljzat

Követelmény

Az aljzat szilárd, hordképes, leválasztó hatású anyagoktól mentes legyen. A nem megfelelő szilárdságú rétegeket el kell távolítani. Száraz a DAFStb helyreállítási irányelvek definíciója szerint (2001-10 kiadás).

Műszaki ismertető

StoCrete PU 200

Tapadószilárdság legalább 1,5 N/mm².

Megfelelő aljzatok:

Szakszerű felület-előkészítést követően a következő aljzatok felelnek meg:

- 1) Monolit beton (min. C30/37) az EN 206-1: 2008-8 ill. DIN 1045-1: 2001-7 szerint, a könnyűbeton kivételével.
- 2) Gépi simítású polimer modifikált cement esztrichek (min. CT-C50), gépi bedolgozással, minimális rétegvastagság >60 mm (min. CT-C50), a DIN 18560 és a MSz EN 13813 szerint.
- 3) Elválasztó rétegre fektetett, vasalt, gépi simítású polimer modifikált esztrichek; minimális rétegvastagság >60 mm (min. CT-C50), a DIN 18560 és a MSz EN 13813 szerint.
- 4) Már meglévő, teherbíró StoCrete PU 200/250/280 bevonatok.

Nem megfelelő aljzatok:

- 1) Csekély szilárdságú esztrichek, bitumenes aljzatok, magnezit- és anhidrit esztrichek
- 2) Tégla, csempék, gázbeton téglák, fa.
- 3) Horganyzott acél és nemesacél, színesfémek, alumínium.
- 4) StoCrete PU 200/250 termékek kivételével régi EP, PUR, PMMA stb. bevonatok.
- 5) Polietilén, fóliák és párazárók stb.

Előkészítő munkák

Minden fent felsorolt alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással kell előkészíteni (lásd a kivitelezési utasítást).

Alkalmazás

Kivitelezési hőmérséklet

Aljzathőmérséklet alsó határa: 12°C
 Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +15°C
 Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +25 °C

Felhasználhatósági idő

+15°C-on: kb. 20 perc
 +20°C-on: kb. 15 perc
 +25°C-on: kb. 10 perc

Keverési arány

Ajánljuk a csomagolási egység teljes tartalmának egyszerre történő bekeverését, kerüljük külön részmennyiségek kimérését.

Keverés

A keverőgépet helyezzük olyan közel a munkaterülethez, amennyire csak lehetséges.
 Biztosítsuk, hogy az anyaghőmérséklet 15 - 25 °C közé essen, és hogy az egyes komponensek hőmérséklete közel azonos legyen.
 StoCrete PU alapozáshoz az A és B komponenst töltsé keverőedénybe; bevonatkészítéshez adjuk ehhez kiegészítőleg a D komponenst (pigment) is, és keverjük tovább 60 másodpercig, amíg diszperzió nem jön létre. Ügyeljünk arra, hogy az egyes komponensek maradéktalanul felhasználásra kerüljenek.

A keverést alaposan, az edény alján és oldalfalai mentén is kell végezni.

Adjuk hozzá az StoCrete PU 200 C komponenst (töltőanyag), és folytassuk a keverést, míg a töltőanyag jól el nem oszlik és homogén keverék nem keletkezik.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 200

Az A StoCrete PU 200 pigmentek a StoCrete PU 200 rendszer reaktív alkotóelemei, melyekkel a helyszínen kell a színezést elvégezni. A pigmentet feltétlenül a megadott sorrendben kell a keverékhez adni. Kiszerezési egységenként egy tubus pigmentet kell bekeverni. Csak eredeti StoCrete PU 200/250/280 pigmentet szabad használni. Az egyes felhordások közötti színárnyalat eltérés elkerülhetetlen, attól függően, hogy a felhasználó milyen pontosan tudja reprodukálni a keverési folyamatot.

A keverés időtartama:

A keverés időtartama a keverék és a környezet hőmérsékletéhez igazodik. A keverési előírások be nem tartása, a túl rövid vagy túl hosszú keverési idő az alábbi következményekkel jár:

- az adalékanyag rossz eloszlása,
- rosszabb terülés,
- túl sok látható simítási nyom,
- tűszúrásnyi kráterek vagy hólyagok a megkötött StoCrete PU 200 anyagban,
- hullámos felület.

A színkülönbségek kockázatának csökkentésére a következőket kell tenni:

- a komponenseket a gyártási tételszámok növekvő rendjében kell felhasználni,
- azonos keverési időket kell tartani (kivéve jelentős hőmérsékletváltozás esetét)
- azonos (egyszeres vagy kétszeres) keverési mennyiségekkel kell dolgozni.

Anyagszükséglet	Alkalmazás módja	Anyagszükséglet kb.	
	rétegvastagság 6 mm-ig	11,0	kg/m ²
	rétegvastagság 4 mm-ig	7,0	kg/m ²

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzattól és a konzisztenciától. A megadott anyagszükségleti értékek csak tájékoztató jellegűek. A pontos anyagszükségletet a helyszínen kell felmérni.

Rétegfelépítés

„A” rétegfelépítés:StoCrete PU 200 sima felülettel
 1. StoCrete PU 200 alapozás (A, B és C komponens)
 2. StoCrete PU 200 bevonat készítés (A, B, C és D komponens)
 A rétegvastagság egy munkamenetben kb. 4 - 6 mm

„B” rétegfelépítés:StoCrete PU 200 csúszásgátló felülettel
 1. StoCrete PU 200 alapozás (A, B és C komponens)
 2. StoCrete PU 200 beszóró réteg (A, B, C és D komponens)
 3. Homokszórás 0,6 - 1,2 mm szemcseméretű StoQuarz termékkel
 4. StoCrete PU 200 védőbevonat (A, B és D komponens) cement hozzáadásával
 A rétegvastagság egy munkamenetben kb. 5-7 mm.

Felhordás

Az aljzathőmérséklet alsó határa: 12°C

„A” rétegfelépítés:
 StoCrete PU 200 sima felülettel

Műszaki ismertető

StoCrete PU 200

1. Aljzatelőkészítés + lehorgonyzó hornyok kialakítása
2. Alapozás a 0,5 - 1 mm közötti aljzategyenlenségek kiegyenlítésére normál nedvszívású ásványi aljzatok esetén StoCrete PU 200 termékkel (A, B és C komponensek, a D pigment komponens nélkül)
Anyagszükséglet kb. 2 - 3 kg/m², nem beleértve a lehorgonyzó hornyok kialakításához szükséges anyagmennyiséget
3. Bevonat készítés StoCrete PU 200 termékkel (A, B, C és D komponensek).
Anyagszükséglet: kb. 7 - 11 kg/m²

„B” rétegfelépítés:

StoCrete PU 200 csúszásgátló felülettel

1. Aljzatelőkészítés + lehorgonyzó hornyok kialakítása
2. Alapozás a 0,5 - 1 mm közötti aljzategyenlenségek kiegyenlítésére normál nedvszívású ásványi aljzatok esetén StoCrete PU 200 termékkel (A, B és C komponensek, a D pigment komponens nélkül)
Anyagszükséglet kb. 2 - 3 kg/m² nem beleértve a lehorgonyzó hornyok kialakításához szükséges anyagmennyiséget
2. StoCrete PU 200 beszóró réteg (A, B, C és D komponens)
Anyagszükséglet kb. 7 - 11 kg/m²
3. Homokszórás 0,6 - 1,2 mm szemcseméretű StoQuarz termékkel
A teljes felületet szórja be, ne maradjon ki semmilyen felület, ugyanakkor ne szórja túl.
Anyagszükséglet: kb. 6 - 8 kg/m²
4. Fedőlezárás
StoCrete PU 200 (A, B komponens és kb. 10-20% cement) vörös vagy bézs színezőpaszta hozzáadásával
Anyagszükséglet: kb. 0,6 - 0,9 kg/m², a kívánt érdességtől függően

Megjegyzés:

A StoCrete PU 200 bevonat nagy belső feszültsége miatt a lehorgonyzó hornyokat a kivitelezési utasítás szerint kell kialakítani.

Az anyag felhordása a száraz ásványi alapú aljzatra vastagságbeállító lehúzóval és lehúzóléccsel történik.

A felület megjelenése változhat, amennyiben a réteg erős fény-, vegyi vagy hőhatásnak van kitéve anélkül, hogy figyelembe vennék a StoCrete PU 200 műszaki paramétereit.

+20 °C környezeti és aljzathőmérséklet mellett a rendszer 5 nap múlva éri el teljes vegyi ellenálló képességét. Gyalogos forgalommal 12 óra múlva, járműforgalommal 2 nap múlva terhelhető.

A munkaeszközök tisztítása StoCryl VV termékkel.

Információk, ajánlások, egyebek Általános alkalmazási információkat a www.sto.hu honlapon (termékek), illetve a Cretec műszaki kézikönyvben talál. Feltétlenül tartsa be az érvényes kivitelezési utasítást!

Szállítás

Színárnyalat vörös, bézs. RAL-színekben nem szállítható

Műszaki ismertető

StoCrete PU 200

Cikkszám	Megnevezés	Csomagolás
00012-003	StoCrete PU Pigment beige, D komponens	0,2 kg tubus
00012-001	StoCrete PU Pigment red, D komponens	0,2 kg tubus
00010-001	StoCrete PU Resin, B komponens	3,5 kg kanna
00009-001	StoCrete PU Resin, A komponens	3,5 kg kanna
00011-001	StoCrete PU Filler 200, C komponens	16 kg zsák

Raktározás

Tárolási előírások Száraz, jól szellőző, hőforrás nélküli térben +5 °C és +30 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Raktározási idő Eredeti csomagolásban egészen... –ig (lásd a csomagoláson)

Szakvélemények / Engedélyek

Alkalmasság élelmiszerrel történő közvetett érintkezésre
Csúszásgátlás

Azonosítás

Termékcsoport Bevonat

Biztonság A termék az érvényes EU rendelet szerint megjelölésköteles.
A biztonsági adatlap a www.sto.hu honlapon található, ill. első beszerzésnél átadjuk.
Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.

Különleges tudnivalók

Ennek a műszaki ismertetőnek az adatai ismereteink jelenlegi állásának felelnek meg és teljesítik a vonatkozó hazai jogszabályok előírásait. Ugyanakkor a műszaki ismertető tartalmának ismerete nem mentesíti a felhasználót az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze a termék alkalmazhatóságát és alkalmazását.
A közölt információk és adatok a szokványos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítását szolgálják.
A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerültek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto Építőanyag Kft. -vel előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.
Ezen egyeztetés nélkül a termék csak saját felelősségére használható fel, és ez érvényes más termékrendszerbe illesztés esetén is.
Új műszaki ismertető megjelenésével minden korábbi műszaki ismertető érvényét veszti. A mindenkori legújabb változat hozzáférhető a www.sto.hu honlapon..

Sto Építőanyag Kft
2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos U. 17.
Telefon: +3624 510 210
Telefax: +3624 490 770
info.hu@sto.com
www.sto.hu