

Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

Alapozó, javító, kiegyenlítő anyag
PU habarcsokhoz



Jellemzés

Alkalmazási terület

- beltérben
- alapozó, javító, kiegyenlítő anyag StoCrete PU 205, StoCrete PU 255 és StoCrete PU 285 habarcsokhoz
- ásványi alapfelületekre, mint pl. beton és cement esztrich

Tulajdonságok

- Poliuretán bázisú alapozó és kiegyenlítő anyag
- vizes bázisú, környezetbarát PU kötőanyag
- oldószermentes
- szagtalan, nem befolyásolja az élelmiszerek ízét
- alkalmazás során nem terheli a környezetet
- cement tartalmú C komponens
- nagyon jó tapadás ásványi aljzatokon
- megfelel a HACCP követelményeinek
- hőálló

Külső megjelenés

- színtelen

Sajátosságok/megjegyzések

- követni kell a Kivitelezési útmutatóban leírtakat
- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Vízfelvételi tényező	EN 1062 -3	< 0,01 kg/m ²	
Nyomószilárdság (28 napos)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 38 MPa	
Húzó-hajlító szilárdság (28 napos)	EN ISO 196 / ASTM C109	> 18 MPa	
Viszkózitás (23°C-on)		1.700 mPa.s	
Shore D keménység	EN ISO 868	68	
Sűrűség	EN ISO 2811-2	1,65 g/cm ³	
Vízfelvételi tényező Aw	EN 1062 -3		w < 0,1 kg/(m ² h0,5)
Nem-illékonyanyag tartalom		99%	

A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmasságát befolyásolná.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

Aljzat

Követelmények

Követelmények:

- száraz, teherbíró
- ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat
- laza, málló részeket el kell távolítani
- száraz, a német felületvédelmi szabvány DAfStb 2001-10 előírásai szerint
- tapadó-húzószilárdság értéke legalább 1,5 N/mm²

Megfelelő aljzatok:

Szakszerű felület előkészítést követően a következő aljzatok felelnek meg

a) Monolit beton

- nyomószilárdsági osztály min. C30/37, a DIN EN 206-1:2008-8 és DIN 1045-1:2001-7 szerint
- a könnyűbeton kivételével

b) Polimer modifikált cement esztrichek

- gépi simított
- nyomószilárdsági osztály min. CT-C50 a DIN 18560 és a DIN EN 13813 szerint
- minimális rétegvastagság >60 mm

c) Elválasztó rétegre fektetett, polimer modifikált esztrichek

- vasalt, gépi simítású
- nyomószilárdsági osztály min. CT-C50 a DIN 18560 és a DIN EN 13813 szerint
- minimális rétegvastagság >60 mm

d) Már meglévő, teherbíró bevonatok

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Nem megfelelő aljzatok:

- a) Csekély szilárdságú esztrichek, bitumenes aljzatok, magnézium- és anhidrit esztrichek
- b) Téglá, csempék, gázbeton téglák, fa
- c) Horganyzott acél és nemesacél, kompozit fémek, alumínium
- d) Régi bevonatok (kivéve StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285)
- e) Polietilén, fóliák és párazárók stb...

Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

Előkészületek	<p>1. Az alapfelületet megfelelő mechanikai eljárással kell előkészíteni, lásd "Aljzat-követelmények".</p> <p>2. Követni kell a Kivitelezési útmutatóban leírtakat.</p>
----------------------	---

Kivitelezés

Kivitelezési hőmérséklet	<p>Aljzathőmérséklet alsó határa: +12 °C</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +12°C</p> <p>Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30°C</p>
---------------------------------	---

Feldolgozhatósági idő	+20 °C-on: kb. 10-15 perc
------------------------------	---------------------------

Keverési arány	<p>A Komponens : B Komponens : C Komponens</p> <p>A : B : C</p> <p>8 : 8 : 21</p>
-----------------------	---

Javaslat:

- a teljes kiserelés legyen bekeverve
- részmenyiség ne legyen bedolgozva

Keverési eljárás

Tudnivalók:

- A keverőt helyezzük olyan közel a munkaterülethez, amennyire csak lehetséges
- Az anyag hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen
- Az egyes komponensek hőmérséklete +15°C és +25°C közötti legyen
- Be kell tartani a "Keverési eljárás"-ban leírt lépések sorrendjét.

Keverési idő:

- A keverési idő hossza az anyag hőmérsékletétől és a környezeti hőmérséklettől függ.
- Mindegyik kiserelést azonos ideig kell keverni.

A túl rövid vagy túl hosszú keverési idő az alábbi következményekkel jár:

- az adalékanyag rossz eloszlása
- rosszabb terület
- túl sok simítási nyom
- kisebb-nagyobb hólyagok a megkötött anyagban
- hullámos felület

Komponensek:

- A komponens : gyanta komponens
- B komponens : térhálósító
- C komponens : finom töltőanyag
- az összes komponenst maradék nélkül fel kell használni.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

	<p>Keverési eljárás:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Öntse az A komponenst és a B komponenst egy keverőedénybe. 2. Keverje össze a komponenseket. 3. A keverést alaposan, az edény alján és oldalfalai mentén is kell végezni. 4. Adja hozzá a C komponenst és addig kell keverni, amíg a töltőanyag egyenletesen eloszlik és homogén keverék jön létre. 		
Anyagszükséglet	Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet	
	alapozóként, egyenletes aljzatokon	0,8-1,2	kg/m ²
	kiegyenlítő réteggént	1,9	kg/m ² /mm
	<p>Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.</p>		
Rétegfelépítés	<p>Rétegfelépítés A: StoCrete PU 205, sima felülettel</p> <ul style="list-style-type: none"> - bevonatrendszer rétegvastagsága: cca. 4-6 mm <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Lehorgonyzó hornyok elkészítése 3. Alapozás: StoCrete PU 105 (A, B, C komponens) 4. Bevonat: StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens) 		
	<p>Rétegfelépítés B: StoCrete PU 205, csúszásmentes felület</p> <ul style="list-style-type: none"> - bevonatrendszer rétegvastagsága: cca. 5-7 mm <ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzat előkészítése 2. Lehorgonyzó hornyok elkészítése 3. Alapozás: StoCrete PU 105 (A, B, C komponens) 4. Bevonat (közbenső réteg) : StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens) 5. Beszórás: StoQuarz 0.6-1.2 mm 6. Záróbevonat: StoCrete PU 290 (A, B, C, D komponens) 		
Kivitelezés	<p>Tudnivalók:</p> <ul style="list-style-type: none"> - az aljzat szükséges hőmérséklete: +12 °C - A StoCrete PU 205 nagy belső feszültséggel rendelkezik, ezért a kivitelezési munka kezdetekor, az első réteg rögzítéséhez, lehorgonyzó hornyokat kell marni az aljzatba. <p>Követni kell a Kivitelezési útmutatóban leírtakat.</p> <ul style="list-style-type: none"> - szükséges eszközök: fogazott glettvas és acél simító - kivitelezhető száraz ásványi aljzatokon 		

Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

Rétegfelépítés A: StoCrete PU 205, sima felülettel

1. Aljzat előkészítése
2. Lehorgonyzó hornyok elkészítése
3. Alapozás:
 - StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
 - Érdességi mélység: 0,5-1 mm normál nedvszívó képességű ásványi aljzatokra
 - Anyagszükséglet: cca. 2-3 kg/m² plusz az anyagszükséglet az aljzatra mart lehorgonyzó hornyokhoz
4. Bevonat:
 - StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens)
 - Anyagszükséglet: cca. 7-11 kg/m²

Rétegfelépítés B: StoCrete PU 205, csúszásmentes felület

1. Aljzat előkészítése
2. Lehorgonyzó hornyok elkészítése
3. Alapozás:
 - StoCrete PU 105 (A, B, C komponens)
 - Érdességi mélység: 0,5-1 mm normál nedvszívó képességű ásványi aljzatokra
 - Anyagszükséglet: cca. 2-3 kg/m² plusz az anyagszükséglet az aljzatra mart lehorgonyzó hornyokhoz
4. Bevonat (közbenső réteg):
 - StoCrete PU 205 (A, B, C, D komponens)
 - Anyagszükséglet: cca. 7-11 kg/m²
5. Beszórás:
 - StoQuarz 0.6-1.2 mm
 - Beszórás StoQuarz 0.6-1.2 mm-el, a felületet túl kell szórni.
 - Anyagszükséglet: cca. 6-8 kg/m²
6. Záróbevonat:
 - StoCrete PU 290 (A, B, C, D komponens)
 - Anyagszükséglet: cca. 0,6-0,9 kg/m², a kívánt érdességtől függően

Figyelem!

A felületi megjelenés a következő körülmények hatására változhat:

- A burkolatot erős fény éri.
- A burkolat magas hő- és kémiai igénybevételnek van kitéve.
- A StoCrete PU 205 műszaki tulajdonságai nem romlanak.

A bevonat használatba vétele:

- A rendszer 20 °C környezeti és aljzathőmérsékletnél 5 nap múlva éri el teljes vegyi ellenálló képességét.
- A bevonat gyalogos forgalom számára 12 óra múlva átadható, a járműforgalom számára 2 nap múlva.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

A munkaeszközök tisztítása	Használat után a szerszámokat StoCryl VV-vel kell megtisztítani.
Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb	<p>1) Vegye figyelembe az általános alkalmazási irányelveket: - lásd www.sto.hu, Műgyanta termékek - lásd Műszaki Ismertető</p> <p>2) Vegye figyelembe a kivitelezési utasításokat. Kérjük betartani a StoCrete PU rendszerek Kivitelezési Útmutatójában leírtakat. A StoCrete PU anyagok felhasználása csak gyakorlattal rendelkező szakkivitelezők számára ajánlott.</p>

Szállítás			
	Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
	09708/001	StoCrete PU 105 Set	37 kg set
	09710-002	StoCrete PU 105/205/255 Komp. C	21 kg zsák
	09709-001	StoCrete PU 105 Komp. B	8 kg kanna
	09708-001	StoCrete PU 105 Komp. A	8 kg kanna

Raktározás	
Raktározási körülmények	Száraz, jól szellőző fagymentes helyen kell tárolni, erülni kell a közvetlen napsugárzást. +5 °C és +30 C között, 6 hónapig eltartható.
Raktározási idő	A bontatlan eredeti csomagolásban a legjobb minőség garantálható a lejáratí időig. A gyártási tételszám első számjegye az év utolsó számjegye. A második és a harmadik számjegy a naptári hetet jelzi. Példa: 1450013223 - legkésőbb a 2021. év 45. naptári hét vége. Lásd a termék csomagolását.

Jelölés	
Termékcsoport	Alapozó
Biztonság	A hatályos EK-rendelet értelmében a termék jelölésköteles. Kérjük, tartsa be a biztonsági adatlapban foglaltakat.

Különleges tudnivalók	
	A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálatá alól.

Műszaki ismertető

StoCrete PU 105

A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.

H - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 510 216
E-mail: info.hu@sto.com
Weblap: www.sto.hu