

StoCrete GM

Ásványi durvahabarc (PCC), rétegvastagság 6-30 mm

Jellemzés				
Tulajdonságok	<p>Jó tapadás friss állapotban (fej fölött is)</p> <p>Nagy állékonyosság friss állapotban is</p> <p>Egykomponensű</p>			
Felhordás	Tapadóhíd nélkül felhordható			
Alkalmazási terület	<p>Felhasználható kültérben és beltérben</p> <p>Beton és vasbeton</p> <p>Kitöredezések javítása a StoCretec betonhelyreállító rendszeren belül a magasépítésben</p> <p>Járható és gépjárművek által igénybevett felületeken nem alkalmazható!</p>			
Műszaki adatok				
Termékcsoport	Durvahabarc			
Műszaki jellemzők	Jellemző	Szabvány/ellenőrzési előírás	Érték	Egység
	Frisshabarc sűrűség	EN 1015-6	2,0	kg/dm ³
	Legnagyobb szemcseméret		2,2	mm
	Tapadószilárdság (28 napos)	EN 1542	>1,5	MPa
	Nyomószilárdság (28 napos)	EN 12190	40-50	MPa
	Húzó-hajlítószilárdság (28 napos)	TP BE-PCC	8-12	MPa
	Statikus rugalmassági modulus (28 napos)	EN 13412	18	GPa
	<p>A jellemzők megadásánál átlagos értékekről van szó. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok valódi értéke csekély mértékben eltérhet, anélkül, hogy ezzel a termék alkalmazását befolyásolná.</p>			
Alkalmazástechnika				
Aljzat	<p>Az aljzattal szemben támasztott követelmények:</p> <p>A beton alapfelület teherbíró legyen, valamint mentes minden elválasztó jellegű szennyeződéstől illetve bármely korróziót okozó anyagtól (pl. kloridoktól).</p> <p>A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani</p> <p>Nedves a 2001-10 Helyreállítási irányelvek szerint.</p> <p>Átlagos tapadó-húzószilárdság 1,5 N/mm²</p> <p>Legkisebb egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²</p> <p>Az aljzat előkészítése:</p> <p>Az aljzat előkészítését megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással vagy egyéb szemcseszórással vagy nagynyomású vízsugárral (> 800 bar) kell végezni. A pórusokat és mélyedéseket megfelelően meg kell nyitni.</p> <p>A kitörecek széleit 45 °-ban le kell sarkítani.</p>			
Kivitelezési hőmérséklet	<p>Kivitelezési hőmérséklet alsó határa: +5°C</p> <p>Kivitelezési hőmérséklet felső határa: +30°C</p>			
Rétegfelépítés	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aljzatelőkészítés 2. Szabadon lévő betonacél korrózióvédelme StoCrete TK-val 3. Újraprofilozás StoCrete GM-mel <p>Rétegvastagság: 6-30 mm</p>			
Keverési arány	25 kg anyag a leírás szerint / 2,75 l víz = 1,0: 0,11 - 0,24 tömegrész			
Keverési eljárás	<p>A keverőedénybe vizet kell tölteni és hozzá kell adni a szárazhabarcsot. Kb. 2 percig kell keverni, majd kb. 3 percig pihentetni kell és fél percen át újra kell keverni.</p>			

StoCrete GM

Ásványi durvahabarc (PCC), rétegvastagság 6-30 mm

Feldolgozhatósági idő	<p>5 °C-on kb. 90 perc 10 °C-on kb. 60 perc 30 °C-on kb. 40 perc</p>
Kivitelezés	<p>1. Az alap előkészítése</p> <p>A betonlapot a StoCrete GM felhordása előtt megfelelően elő kell nedvesíteni (először kb. 24 órával korábban) . A felhordás időpontjában mindenesetre annyira meg kell száradnia, hogy már csak mattnedves legyen.</p> <p>2. Korrózióvédelem</p> <p>Közvetlenül a betonacél DIN EN ISO 12944 4 szerint elvégzett felületelőkészítése után fel kell hordani a StoCrete TK-t 2 rétegben.</p> <p>A betonacélokat ecsettel maradéktalanul és egyenletesen kell bevonni.</p> <p>A két munkamenet közötti várakozási idő: 4,5 óra</p> <p>A korrózióvédő anyagnak a betonacélon annyira meg kell kötnie, hogy a 2. rétegben ne oldódhasson le az acélról.</p> <p>1. réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 130 g/fm, Ø 18 mm-ig.</p> <p>2. réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 140 g/fm, Ø 18 mm-ig.</p> <p>vagy</p> <p>1. réteg: StoCrete TK szürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 150 g/m, Ø 18 mm fölött.</p> <p>2. réteg: StoCrete TK világosszürke, anyagszükséglet egyszeri felhordáshoz kb. 160 g/m, Ø 18 mm fölött.</p> <p>3. Újraprofilozás</p> <p>StoCrete GM alkalmazása esetén nincs szükség tapadóhíd alkalmazására .</p> <p>Az előkészített és mattnedves kitörési helyeket StoCrete GM-mel előzetesen kikenjük, majd friss a frissre végrehajtjuk az újraprofilozást. A felhordás történhet kézzel és géppel. A megfelelő tapadás biztosítása érdekében mindig a még nedves felületre vigyük fel a következő réteget .</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 20 kg/m², 1 cm mély kitöréshez (bekevert anyag)</p> <p>Kézi bedolgozás: A bedolgozáshoz kőműveskanalat, spatulyát vagy acél simítót használhatunk.</p> <p>Gépi felhordáshoz olyan szórókészülékek használhatók, mint pl. a PFT N2V.</p> <p>A StoCrete GM műszaki tulajdonságainak érvényesüléséhez kielégítő és gondos utókezelés szükséges.</p> <p>4. Utókezelés</p> <p>Utókezelési módok:</p> <p>a) Letakarás fóliával vagy gyékénnyel</p> <p>b) Permetezés vízzel</p> <p>c) Vegyi utókezelés (párazáró szer alkalmazása)</p> <p>Normál körülmények között 3 nap utókezelési időt kell betartani. Értelemszerűen be kell tartani a DIN 1045-3: 2001-07 szabványt, a „Beton utókezelése” Cement tanácsadó B8 lapját (2002. 11.) és a ZTV-ING-et (2006. 07.)</p> <p>További tudnivalók:</p> <p>Vegyi utókezelést csak akkor szabad végrehajtani, ha az utána következő munkálatokkal összeférhető.</p> <p>Az eljárás jellege miatt nem érhető el egyenletes színárnyalat a habarcs felületén.</p> <p>A fóliának nem szabad érintkeznie a habarcs felületével.</p> <p>Az utókezelés lényeges része a betonlapot kielégítő előnedvesítése a habarcs felhordása előtt, hogy az aljzat vízzel telítődjön és ne vonja ki a nedvességet a friss habarcsból. Az aljzatnak, ahogyan azt az aljzatelőkészítésnél leírtuk, „nedvesnek” kell lennie a Helyreállítási irányelv értelmében.</p>

StoCrete GM

Ásványi durvahabarc (PCC), rétegvastagság 6-30 mm

Száradás	A következő rétegek 20 °C és 65% rel páratartalom mellett az alábbi várakozási idők után hordhatók fel: Ásványi alapú habarcsok: 24 óra múlva Ásványi alapú finom simítóhabarcs: 24 óra múlva
A munkaeszközök tisztítása	Használat után vízzel azonnal meg kell tisztítani; a rákötött anyag csak mechanikai úton távolítható el.
Szállítás	
Kiszerezés	25 kg-os zsák, cikkszám: 00708-001
Raktározás	
Raktározási feltételek	Száraz helyen kell tárolni.
Raktározási idő	Minőségét eredeti csomagolásban megőrzi ... (lásd a csomagoláson) Ez a termék kromátszegény. Ezt a tulajdonságát a maximális tárolási ideig szavatoljuk. Kérjük, vegyék figyelembe a tárolási szavatossági időt a göngyölegesen szereplő gyártási tételszámon. A gyártási tételszám magyarázata: pl. 7450013223 A példában a 2007. év 45. naptári hetének végéig garantált a raktározási idő (első számjegy = az év utolsó számjegye; a második és harmadik számjegy = naptári hét). További magyarázat az árjegyzékben.
Különleges tudnivalók	
Biztonság	Ez a termék az érvényes EU irányelvek szerint megjelölésköteles. Az első beszerzésnél EG biztonsági adatlapot adunk. Kérjük, vegyék figyelembe a termék kezelésével, raktározásával és ártalmatlanításával kapcsolatos tájékoztatásokat.
GIS-CODE	ZP01
CE megjelölés	CE megjelöléssel ellátva (az EN 1504-3 szerint) EK megfelelési nyilatkozattal ellátva (az EN 1504-3 szerint)
Alkalmazástechnika	Általános feldolgozási tudnivalók
Felülvizsgálat száma	StoCrete GM/DE/DE/020
Érvényesség	2008. 11. 25-től
	A termék olyan célokra, melyek ezen műszaki adatlapban nem kerülnek egyértelműen megemlítésre, kizárólag a Sto-val előzetesen egyeztetettek alapján alkalmazható.
	A közölt információk és adatok a szokásos alkalmazási célokra, ill. a szokásos felhasználási módra való alkalmasság biztosítására szolgálnak.