

Műszaki ismertető

StoCrete EH 200

EP Hibrid önterülő bevonat



Jellemzés

Alkalmazási terület

- bel- és kültér
- padlófelületeken
- gyorsan kivitelezhető, epoxigyantával javított, cementalapú közbenső réteg

Tulajdonságok

- kétkomponensű
- rendkívül jó önterülő tulajdonságok
- kiváló tapadás száraz és nedves alapfelületen is
- rendkívül gyorsan köt
- nedves vagy hátoldalon nedvesedő aljzatokhoz is alkalmas
- nem éghető, A2fl-s1 osztály, az EN 13501-1: 2007 szabványnak megfelelően

Sajátosságok/megjegyzések

- a termék megfelel az EN 13813 szabványnak
- a termék megfelel az EN 1504-2 szabványnak

Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány/vizsgálati előírás	Érték/egység	Megjegyzés
Nyomószilárdság (28 nap)	EN 12190	54 MPa	
Sűrűség (23°C)	EN ISO 2811	1,85 g/cm ³	kb.

A megadott jellemzők átlagos, illetve körülbelüli értékek. Termékeinkben természetes nyersanyagokat alkalmazunk, ezért az egyes szállítmányok esetében csekély mértékben eltérőek lehetnek a tényleges értékek, ami azonban nem befolyásolja a termék alkalmasságát.

Aljzat

Követelmények

DIN 18560 szerinti cementesztrich vagy DIN 1045 szerinti beton. (ZE 30 vagy C 20/25).

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:

A betonaljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat, valamint korróziót elősegítő összetevőket (pl. kloridokat). A nem megfelelő szilárdságú, laza, málló részeket el kell távolítani.

Száraz vagy nedves a német felületvédelmi szabvány előírásai szerint (DAfStb 2001-10).

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²

A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Műszaki ismertető

StoCrete EH 200

Az aljzat hőmérséklete +8°C-nál magasabb és 3 °C-kal a harmatpont fölött legyen.

Előkészületek

Az aljzat előkészítése rendszerint mechanikus eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással történik, majd a felületet ipari porszívóval portalanítani kell.

Az aljzat csiszolása nem elegendő.

Kivitelezés

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8°C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30°C

Feldolgozhatósági idő

+20°C (szobahőmérséklet) esetén kb. 30 perc
A felhasználás során kerülni kell a huzatot és a közvetlen napsugárzást.

Keverési arány

A komponens : B komponens = 7,3 : 22,7 tömegrész

Keverés

Az előírt keverési arányoknak megfelelően szállított A és B komponenst az alábbiak szerint kell összekeverni:

az A komponenst alaposan felrázni, és megfelelő keverőedénybe tölteni, majd lassanként maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst (porkomponens). Gyors fordulátú keverővel kb. 5 percig alaposan összekeverni, míg homogén, csomómentes massa nem keletkezik. A csomósodás elkerülése érdekében a keveréket időnként egy kőműveskanál segítségével le kell kaparni az edény oldalfaláról.

Megfelelő keverő pl. Collomix MKN 140 N, KR 140 HF vagy DLX 152 M (www.collomix.de).

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15°C legyen.

Anyagszükséglet

Felhasználás módja	kb. anyagszükséglet	
1 mm rétegvastagsághoz	1,9	kg/m ²
ajánlott anyagmennyiség	4,0	kg/m ²

Az anyagszükséglet függ többek között a felhordás módjától, az aljzat állapotától és a konzisztenciától. A megadott felhasználási értékek csak tájékoztató jellegűek. Az anyagszükséglet pontos értékét építményenként egyedileg kell, illetve lehet meghatározni.

Rétegfelépítés

Gyors ipari bevonat száraz, nedves és/vagy hátoldalon nedvesedő aljzatokra

1. Aljzat előkészítése
2. Alapozás StoCryl EH 100 alapozóval
3. Közberső réteg StoCrete EH 200-zal

Műszaki ismertető

StoCrete EH 200

4. Fedőbevonat: StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox MS 200 és további StoCretec bevonatrendszerek.

Kivitelezés

Gyors ipari bevonat száraz, nedves és/vagy hátoldalon nedvesedő aljzatokra

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás StoCryl EH 100 alapozóval

Öntsön hígítás nélküli StoCryl EH 100-at az előkészített aljzatra, oszlassa el gumilehúzóval, majd hengerelje át nejlönhenger segítségével.

EI kell kerülni a tócsaképződést.

A StoCrete EH 200 felhordása azután történhet, miután a StoCryl EH 100 színe zavaros fehérről átlátszó kékesre váltott. Ez általában 30-90 percet vesz igénybe.

3. Közbenső réteg StoCrete EH 200-zal

A StoCrete EH 200-at hígítás nélkül kell felvinni fogazott glettvassal (48-as vagy 78-as fogazat, Sto szerszámkatalógus), majd közvetlenül ezután tűskéshengerrel légteleníteni.

Ajánlott anyagmennyiség: kb. 4,0 kg/m²

4. Fedőbevonat

A StoCrete EH 200-ra kiegészítő alapozás nélkül, közvetlenül felhordható minden StoPox padlóbevonat. StoPur bevonatok esetén előzőleg StoPox WG 100 kiegészítő alapozás szükséges.

Száradás, kötés, új réteg felhordhatósága	+10°C esetén kb. 10 óra
	+20°C esetén kb. 6 óra
	+30°C esetén kb. 4 óra

A munkaeszközök tisztítása	Használat után azonnal vízzel.
-----------------------------------	--------------------------------

Megjegyzések, javaslatok, speciális tudnivalók, egyéb	Az A komponenst használat előtt alaposan fel kell rázni! Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális „Műszaki adatlapok”-ban található.
--	---

Szállítás

Szín	szürke, nem RAL árnyalat
-------------	--------------------------

Csomagolás	zsák és kanna
-------------------	---------------

Cikkszám	Megnevezés	Kiszerezés
01152/001	StoCrete EH 200	30 kg-os készlet

Műszaki ismertető

StoCrete EH 200

Raktározás

Raktározási idő

Eredeti csomagolásban ...-ig (lásd a csomagoláson).
A termék csökkentett krómtartalmú. Ezt a tulajdonságot a maximális raktározási idő végéig biztosítjuk. A garantált raktározási idő a csomagoláson a megadott gyártási tételszámnál található.
Magyarázat gyártási tételszámhoz: pl. 6050017152
A raktározási idő 2016.05. naptári hetéig garantált (1. szám = az év utolsó számjegye, 2. + 3. szám = naptári hét).

Jelölés

Termékcsoport

Keverőfolyadék

GIS-KÓD

RE1 epoxigyanta termékek, oldószermentes, szenzibilizáló

Biztonság

A termék veszélyes anyagnak számít.
Vegye figyelembe a biztonsági adatlapban található információkat.

Különleges tudnivalók

A jelen műszaki adatlapban szereplő információk, illetve adatok a szokásos felhasználási cél, illetve az arra való alkalmasság biztosítását szolgálják meglévő tapasztalataink és ismereteink alapján. Nem mentesítik azokban a felhasználót az alkalmasság és a felhasználás saját felelősségre történő vizsgálata alól.
A jelen műszaki adatlapban nem megnevezett felhasználás csak egyeztetés alapján megengedett. Jóváhagyás hiányában a felhasználás saját felelősségre történik. Ez a szabály különösen vonatkozik a más termékekkel történő együttes alkalmazásra.

Új műszaki adatlap kiadása esetén minden addigi műszaki adatlap érvényét veszti. A mindenkori aktuális dokumentum megtalálható az interneten.

Sto Építőanyag Kft.
HU - 2330 Dunaharaszti
Jedlik Ányos u. 17.

Tel.: +36 24 510 210
Fax: +36 24 490 770
info.hu@sto.com
www.sto.hu